RICHTER EXTRA

W. RICHTER

W E R K Z E U G - F A B R I K

BYSTŘICE U BENEŠOVA

(T S C H E C H O S L O V A K E I)



RICHTER EXTRA

PREISLISTE D

HOLZBOHRER - STECHBEITEL - ZUGMESSER
HOBELEISEN

GES. GESCH. MARKE

RICHTER EXTRA



Gründer und Chef der Firma.

W. RICHTER

WERKZEUGFABRIK

BYSTŘICE U BENEŠOVA

(TSCHECHOSLOVAKEI)

J. OTTO & RŮŽIČKA, PARDUBICE

WAS SIE ÜBER DIE ERZEUGNISSE DER MARKE

RICHTER (R) EXTRA

WISSEN MÜSSEN.

Die Erzeugnisse RICHTER (R) EXTRA werden unter die besten Werkzeuge des Weltmarktes eingereiht.

Sie werden aus bestem Material erzeugt, welches völlig dem Preise des Werkzeuges entspricht. Die Konstruktion jedes Werkzeuges wurde nach technischem Studium der Arbeit, der das Werkzeug genau entsprechen muss, gewählt, nach vielen praktischen Prüfungen und mit Berücksichtigung von guten und schlechten Erfahrungen der Facharbeiter.

Alle unsere Erzeugnisse werden mit der Fabriks-, Qualitäts- sowie Schutzmarke versehen.

RICHTER (R) EXTRA

Unsere Werkstätten, Härtereien und Prüfstätten sind modernst eingerichtet, was uns ermöglicht, dass nur unwesentliche Abweichungen in Qualität, Härte und Ausführung unserer Erzeugnisse möglich sind.

Den Erzeugnissen geben wir ein angenehmes Aussehen, damit sie auch im Geschäfte gut zu verkaufen sind. Für die Einlagerung in Geschäften bei Bestellung der Stückanzahl mit Originalverpackung, legen wir unsere Erzeugnisse in handliche Lagerkartons (einerseits aus Pappe, anderseits aus Holz), unterscheidbar durch farbige Schildchen mit Angabe des Ausmasses.

Für alle Erzeugnisse RICHTER (R) EXTRA ist eine zeitlich unbegrenzte

G A R A N T I E.

Ein fehlerhaftes Werkzeug unserer Erzeugung bessern wir gratis aus oder ersetzen durch ein neues, wenn der Fehler in der Qualität des Materials, in der Ausführung oder in der Konstruktion liegt. Wir richten und ersetzen nicht gratis Werkzeuge, welche wissentlich durch den Arbeiter, oder durch Unvorsichtigkeit, durch Unachtsamkeit, oder durch unfachmännisches Umgehen mit dem Werkzeuge und durch Verwendung des Werkzeuges zu einem anderen Zweck, als zu dem es bestimmt ist, beschädigt worden sind, und Werkzeuge, welche lange im Gebrauch standen. Schadenersatz und Gutschriften für mangelhafte Ware gewähren wir nicht.

Unsere Erzeugnisse sind gewöhnlich aus speziellem Werkzeugstahl verfertigt. Werkzeuge, welche bei der Arbeit eine grosse Anzahl von Umdrehungen machen, oder wo eine besondere Dauerhaftigkeit der Schärfe verlangt wird, erzeugen wir aus Schnellschnittstahl.

Wir bürgen dafür, dass das Werkzeug richtige Konstruktion hat (mit Ausnahme jener Werkzeuge, welche nach uns eingesandten Zeichnungen und Muster verfertigt werden),

dass es nicht allzu weich ist,
dass es nicht allzu hart ist,
dass es nicht bei normaler Beanspruchung bricht.

Bei der Erzeugung und selbst bei unserer grossen Sorgfalt kann es vorkommen, dass bei den Werkzeugen einer der drei angeführten Fehler unterlaufen kann. Diese stellen Sie bei der Reklamation leicht durch eine etwas sorgfältigere Untersuchung des Werkzeuges selbst fest, denn:

1. bei einem **weichen Werkzeuge** biegt sich die Schneide auch bei richtigem Schleifwinkel um,
2. bei einem **harten Werkzeuge** bröckelt die Schneide und bricht kornartig aus. An der Bruchstelle ist der Stahl körnig, aber nicht milchig;
3. **brechen** kann das Werkzeug auch bei normaler Beanspruchung (bei richtiger Arbeit), wenn im Material ein sog. **Wassersprung** beim Härten des Werkzeuges entstand ist. Er wird erkannt an einem dunklen, genau abgegrenzten Abschnitt der Querfläche des Bruches und gewöhnlich an einem bogen- und zickzackförmigen Bruche in der Seitenfläche des Werkzeuges.

Durch die **Unvorsichtigkeit des Arbeiters** kann das Werkzeug verschiedenartig beschädigt werden. Am häufigsten wird die Schärfe durch schlechtes Schleifen verdorben, das Werkzeug wird weich durch Ueberhitzen während des Schleifens an der Schmirgelscheibe (Regenbogenfarbiges Anlaufen der Oberfläche des Werkzeuges), es wird verbogen oder durch zu grosse Beanspruchung gebrochen, was auch einem falschen Arbeitsvorgang zufolge geschehen kann. Das Werkzeug verliert seine Leistungsfähigkeit auch dadurch, dass beim Schleifen ein schlechter Winkel der Schneide entsteht (bei zu spitzem Winkel, d. h. bei zu langer Schneide, verbiegt sich die Schärfe, bei stumpfem Winkel, d. h. wenn die Schneide zu kurz geschliffen wird, ist die Leistung zu klein - das Werkzeug arbeitet stumpf), das Werkzeug für die Holzbearbeitung stösst auf Metallteile (es verbiegt sich oder es bricht) und auf verschiedenartige Weise wird es wertlos gemacht.

Die **Lieferungsfrist** ist nach Möglichkeit die kürzeste, bei gangbaren Sorten erfolgt sie sofort. Bestellungen mit dem Vermerk „dringend" oder „sehr dringend" u. s. w. sowie telegraphische Bestellungen werden vor allen anderen berücksichtigt und sofort erledigt. Ist eine sofortige Erledigung nicht möglich, so sind nur technische Gründe die Ursache.

Bystřice u Benešova 1. September 1937.

Nr. 1. **Stangenschneckenbohrer mit Angel für Heft,**

mit hölzernen Schutzhülsen, runder naturschwarzer Stange.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück bis 20 mm Durchmesser.
(Diese berühmten Bohrer **unserer eigenen Konstruktion** reissen und spalten das Holz nicht, sind sauber und leicht bohrend.)

Das Beste, was es in dieser Art gibt!



Durchmesser mm	4-6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Ganze Länge mm	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350
1 Stück . . Kč	**5.50**	**6.05**	**6.50**	**6.80**	**7.35**	**8.05**	**8.80**	**9.55**	**10.45**	**11.45**	**12.55**	**13.75**

18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	32
360	370	380	390	400	410	420	430	440	450	460	470	480	500
14.05	**16.50**	**18.15**	**19.80**	**21.45**	**23.10**	**25.30**	**27.50**	**30.25**	**33.—**	**35.75**	**38.50**	**41.80**	**48.40**

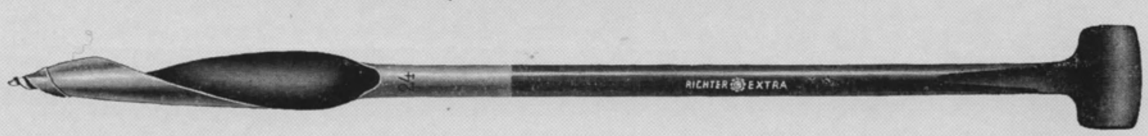
34	35	36	38	40	42	44	45	46	48	50	55	60
520	530	540	560	580	600	620	630	640	660	680	700	720
55.—	**58.30**	**61.60**	**68.20**	**74.80**	**81.40**	**88.—**	**91.30**	**94.60**	**101.20**	**110.—**	**126.50**	**143.—**

Nr. 2. **Stangenschneckenbohrer mit Oehr für Heft,**

mit hölzernen Schutzhülsen, runder naturschwarzer Stange.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück bis 20 mm Durchmesser.
(Diese berühmten Bohrer **unserer eigenen Konstruktion** reissen und spalten das Holz nicht, sind sauber und leicht bohrend.)

Das Beste, was es in dieser Art gibt!



Durchmesser mm	4-6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Ganze Länge mm	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350
1 Stück . . Kč	**6.05**	**6.60**	**7.15**	**7.70**	**8.25**	**9.15**	**10.10**	**11.—**	**11.75**	**12.65**	**13.75**	**15.05**

18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	32
360	370	380	390	400	410	420	430	440	450	460	470	480	500
16.50	**18.15**	**19.80**	**21.45**	**23.10**	**25.30**	**27.50**	**30.25**	**33.—**	**35.75**	**38.50**	**41.80**	**45.10**	**51.70**

33	34	35	36	38	40	42	44	45	46	48	50	55	60
510	520	530	540	560	580	600	620	630	640	660	680	700	720
55.—	**58.30**	**61.60**	**66.—**	**74.80**	**83.60**	**92.40**	**101.20**	**105.60**	**110.—**	**118.80**	**127.60**	**147.40**	**165.—**

BEI DER ERZEUGUNG DENKEN WIR AN DEN GESCHÄFTSMANN, AN DEN VERBRAUCHER, DIE VERBESSERUNG UND VERVOLLKOMMUNG.

RICHTER EXTRA

Nr. 201. Stangenschlangenbohrer, Form „Douglas",

mit Angel für Heft,

mit zwei hohen Vorschneidern — zwei Ausschnitzmessern — Führungsdorn mit Gewinde — polierten Gewinderändern — runder, blau lackierter Stange und Gewinde.



Durchmesser . . . mm	7—8	9—10	11—12	13—14	15—16	17—18	19—20	22	24	26	28
450 mm lang, 1 Stück Kč	**19.45**	**19.80**	**20.35**	**23.10**	**29.70**	**35.20**	**39.40**	**46.75**	**52.60**	**55.20**	**62.05**
600 „ „ 1 Stück Kč	**22.75**	**23.10**	**24.30**	**27.85**	**35.20**	**41.80**	**47.10**	**54.45**	**60.85**	**63.45**	**70.85**

Durchmesser . . . mm	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
450 mm lang, 1 Stück Kč	**66.—**	**70.40**	**74.80**	**79.20**	**83.60**	**88.—**	**92.40**	**96.80**	**102.30**	**108.90**	**116.60**
600 „ „ 1 Stück Kč	**74.80**	**79.75**	**84.15**	**89.10**	**93.50**	**99.—**	**103.40**	**110.—**	**115.50**	**124.30**	**134.20**

Die nichtangegebenen Zwischenmasse werden immer laut nächstfolgender Grösse berechnet.

Nr. 202. Stangenschlangenbohrer, Form „Douglas",

mit Oehr für Heft,

mit zwei hohen Vorschneidern — zwei Ausschnitzmessern — Führungsdorn mit Gewinde — polierten Gewinderändern — runder, blau lackierter Stange und Gewinde.



Durchmesser . . . mm	7—8	9—10	11—12	13—14	15—16	17—18	19—20	22	24	26	28
450 mm lang, 1 Stück Kč	**20.15**	**20.45**	**21.—**	**24.20**	**31.—**	**36.50**	**41.05**	**48.40**	**54.80**	**57.95**	**64.80**
600 „ „ 1 Stück Kč	**23.45**	**23.75**	**24.95**	**28.95**	**36.50**	**43.10**	**48.75**	**56.10**	**63.05**	**66.20**	**73.60**

Durchmesser . . . mm	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
450 mm lang, 1 Stück Kč	**69.30**	**73.70**	**78.10**	**83.60**	**90.20**	**96.80**	**103.40**	**107.80**	**113.30**	**119.90**	**128.70**
600 „ „ 1 Stück Kč	**78.10**	**83.05**	**87.45**	**93.50**	**100.10**	**107.80**	**114.40**	**121.—**	**126.50**	**135.30**	**146.30**

Die nichtangegebenen Zwischenmasse werden immer laut nächstfolgender Grösse berechnet.

WIR WAREN DIE ERSTEN, DIE DAS GRÖSSENVERHÄLTNIS AM WERKZEUGE SICHTLICH VERMERKTEN, DAMIT DEM VERKÄUFER ARBEIT UND ZEIT GESPART WIRD.

Nr. 203. Stangenschlangenbohrer, Form „Irwin",

mit Angel für Heft,

mit zwei hohen Vorschneidern — zwei Ausschnitzmessern — Führungsdorn mit Gewinde — polierten Gewinderändern — runder, blau lackierter Stange und Gewinde.



Durchmesser . . . mm	7—8	9—10	11—12	13—14	15—16	17—18	19—20	22	24	26	28
450 mm lang, 1 Stück Kč	21.45	21.80	22.40	25.40	32.65	38.70	45.30	53.75	60.45	63.50	71.35
600 „ „ 1 Stück Kč	24.75	25.10	26.35	30.15	38.15	45.30	53.—	61.45	68.70	71.75	82.35

Durchmesser . . . mm	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
450 mm lang, 1 Stück Kč	75.90	84.50	89.75	95.05	100.30	105.60	111.10	116.60	123.20	130.90	139.70
600 „ „ 1 Stück Kč	83.60	93.85	99.10	104.50	110.—	116.60	122.10	129.80	136.40	146.30	157.30

Die nichtangegebenen Zwischenmasse werden immer laut nächstfolgender Grösse berechnet.

Nr. 204. Stangenschlangenbohrer, Form „Irwin",

mit Oehr für Heft,

mit zwei hohen Vorschneidern — zwei Ausschnitzmessern — Führungsdorn mit Gewinde — polierten Gewinderändern — runder, blau lackierter Stange und Gewinde.



Durchmesser . . . mm	7—8	9—10	11—12	13—14	15—16	17—18	19—20	22	24	26	28
450 mm lang, 1 Stück Kč	22.10	22.65	23.05	26.50	34.—	40.05	46.95	55.40	62.65	66.25	74.10
600 „ „ 1 Stück Kč	25.40	25.95	27.—	31.25	39.50	46.65	54.65	63.10	70.90	74.50	82.90

Durchmesser . . . mm	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
450 mm lang, 1 Stück Kč	79.20	87.80	93.05	99.45	106.90	114.40	122.10	127.60	134.20	141.90	151.80
600 „ „ 1 Stück Kč	88.—	97.15	102.40	109.35	116.80	125.40	133.10	140.80	147.40	157.30	169.40

Die nichtangegebenen Zwischenmasse werden immer laut nächstfolgender Grösse berechnet.

DIE BEKANNTE QUALITÄT UND VORZÜGLICHE LEISTUNG DER ERZEUGNISSE „RICHTER EXTRA" SIND EIN ERGEBNIS DER FACHMÄNNISCH-TECHNISCHEN KENNTNISSE UND DES STUDIUMS DER PRAKTISCHEN VERWENDUNG DER WERKZEUGE.

Nr. 208.

Stangenschneckenbohrer, Form „Richter", mit Oehr für Heft,

mit runder oder vierkantiger, naturschwarzer Stange und Schutzhülse, 600 mm lang.

Diese Bohrer unserer eigenen Konstruktion reissen und spalten das Holz nicht, sind leicht bohrend.



Durchmesser . . mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1 Stück . . . Kč	**11.55**	**12.80**	**14.20**	**15.40**	**16.50**	**17.70**	**19.25**	**21.10**	**23.10**	**25.40**	**27.70**

Das Beste, was es in dieser Art gibt!

Nr. 7.

Löffelbohrer mit Angel für Drechsler,

mit hochglanz-poliertem tiefen Löffel und runder naturschwarzer Stange.



Durchmesser . . . mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Ganze Länge . . . mm	200	220	220	230	230	240	240	250	260	270	280
1 Stück . . . . . Kč	**3.50**	**3.95**	**4.40**	**4.95**	**5.70**	**6.40**	**7.05**	**7.50**	**7.90**	**8.80**	**9.70**

13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
290	300	310	320	340	340	360	360	380	380	400	400	420	420	440
10.45	**11.45**	**12.10**	**13.20**	**14.85**	**16.50**	**17.80**	**19.25**	**20.35**	**21.45**	**23.10**	**25.30**	**27.50**	**30.25**	**33.—**

28	29	30	32	34	35	36	33	40	42	44	45	46	48	50
440	460	460	470	480	490	490	500	500	520	540	540	560	560	580
35.75	**38.50**	**41.80**	**48.40**	**55.—**	**58.30**	**61.60**	**68.20**	**74.80**	**81.40**	**88.—**	**91.30**	**94.60**	**101.20**	**110.—**

Nr. 209.

Verlängerungsgestänge für Ansatz-Schneckenbohrer (Nr. 203.)

für ČSD,

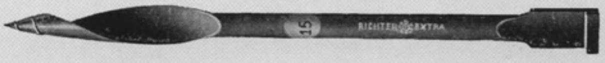
mit naturschwarzer runder Stange, mit Oehr für Heft, zwei Befestigungsschrauben, einer Befestigungsplatte und dem dazugehörigen Schlüssel.



1 Stück . . . Kč **40.15**

SCHLECHTES WERKZEUG GEHÖRT HEUTE BEREITS DER VERGANGENHEIT AN. — DIE GEGENWART VERLANGT QUALITÄT, LEISTUNG UND STÄNDIGE VERBESSERUNG!

Nr. 230. Ansatzschneckenbohrer, Form „Richter"



mit Kolben für den Ansatz Nr. 209, mit runder naturschwarzer Stange, ganze Länge 25 cm, für ČSD.

Durchmesser . . mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1 Stück . . . Kč	**8.80**	**9.45**	**10.25**	**11.—**	**11.75**	**12.75**	**13.85**	**15.05**	**16.50**	**18.15**	**19.80**

Nr. 231. Schneckenbohrer zum Anschweissen, Form „Richter",

mit naturschwarzer runder oder vierkantiger Stange, ganze Länge 25 cm,



für ČSD etc.

Durchmesser . . . . mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1 Stück . . . . . . Kč	**7.15**	**7.80**	**8.60**	**9.35**	**10.10**	**11.10**	**12.20**	**13.40**	**14.65**	**16.05**

20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	45	50
17.60	**20.90**	**24.75**	**29.70**	**35.20**	**41.25**	**47.85**	**53.90**	**60.50**	**67.10**	**73.70**	**80.30**	**90.20**	**108.90**

Nr. 5. Ringgriff-Schneckenbohrer, Form „Richter",



schwarz-glanz-lackierter Ringgriff, hochglanzpolierter Löffel und Stange, gehärtet. Originalpackung zu 25 Stück.

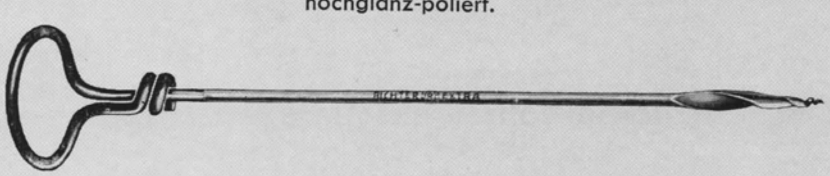
Diese Bohrer unserer eigenen Konstruktion reissen und spalten das Holz nicht, sind leicht bohrend.

Durchmesser . . mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1 Stück . . . Kč	**1.30**	**1.55**	**1.85**	**2.20**	**2.65**	**3.20**	**4.05**	**4.85**	**6.05**	**7.25**	**9.70**	**12.10**

Das Beste, was es in dieser Art gibt!

Nr. 145. Ringgriff-Schneckenbohrer

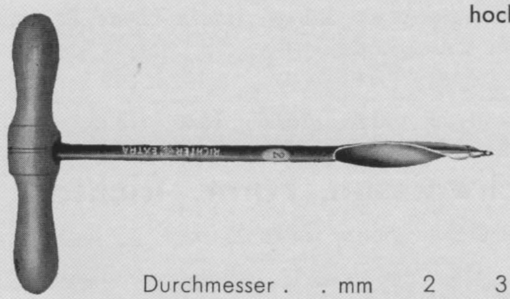
für Telegraf-, Telefon- und Elektroinstallateure, Ringgriff schwarz-glanz-lackiert, Löffel und Stange hochglanz-poliert.



Durchmesser mm	Ganze Länge mm								
	250	300	400	500	600	700	800	900	1000
	1 Stück Kč								
5	6.95	7.35	7.90	8.45	9.15	9.80	10.55	11.35	12.10
6	7.90	8.15	8.35	9.15	9.80	10.65	11.75	13.—	14.20
7	9.15	9.45	10.25	11.—	11.75	12.55	13.30	14.20	14.95
8	9.80	10.25	11.—	11.75	12.55	13.30	14.20	14.95	15.75
9	10.55	11.—	11.75	12.55	13.30	14.20	14.95	15.75	16.50
10	11.35	11.75	12.55	13.30	14.20	14.95	15.75	16.50	17.25
11	12.55	13.10	13.30	14.20	14.95	15.75	16.50	17.25	18.05
12	13.95	14.50	15.30	16.05	16.85	17.60	18.35	19.05	19.80

Nr. 6. Schneckenbohrer mit durchgenietetem Holzheft

in der Länge der Windenschneckenbohrer (Nr. 4) mit runder, naturschwarzer Stange und hochglanz-poliertem Löffel.



Diese Bohrer unserer eigenen Konstruktion reissen und spalten nicht das Holz, sind leicht bohrend.

Durchmesser . . mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1 Stück . . . Kč	3.65	3.95	4.40	5.30	6.05	6.60	7.15	7.70	8.25	9.15	10.10

Dieselben in Länge und Mass wie die Stangenschneckenbohrer mit Angel (Nr. 1) zum selben, um den Holzgriff erhöhten Preis.

Das Beste, was es in dieser Art gibt!

Nr. 20. Theaterbohrer mit einfach gebogenem Ringgriff

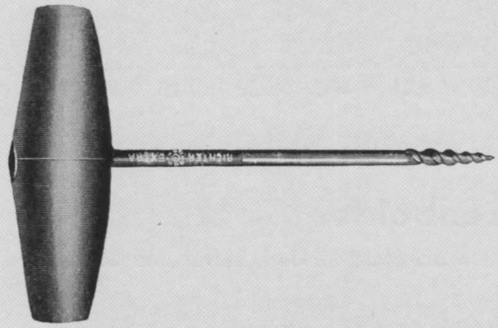
mit Doppelgewinde, dauerhaft beim Biegen.



Durchmesser . mm	4	4½	5	5½	6
1 Stück . . Kč	2.20	2.30	2.40	2.55	2.65

Nr. 200. Theaterbohrer mit Holzgriff

mit Doppelgewinde, dauerhaft beim Biegen.



Durchmesser . mm	4	4½	5	5½	6
1 Stück . . Kč	2.55	2.65	2.85	2.95	3.10

Nr. 220. Theaterbohrer mit Tiefenanschlag

mit einfach gebogenem Ringgriff und Doppelgewinde.



1 Stück . . . . Kč 7.05

MACHEN SIE DIE FACHLEUTE AUF UNSERE WERKZEUGENEUHEITEN AUFMERKSAM, DA SIE DIE ARBEIT UND ERZEUGUNG ERLEICHTERN UND VERBILLIGEN.

Nr. 8. **Naben- oder Radmacherbohrer (Büchsenbohrer) ohne Anlage,**

mit vierkantiger Stange und Angel für Handgriff, Löffel an der Oberfläche hochglanz-poliert, Länge des Löffels 450 mm.



Der obere Durchmesser mm	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110
Der untere Durchmesser mm	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90
1 Stück . . . Kč	**118.80**	**123.20**	**127.60**	**143.—**	**156.20**	**170.50**	**184.80**	**199.10**	**213.40**	**226.60**	**250.80**	**265.10**	**283.80**

Nr. 800. **Naben- oder Radmacherbohrer (Büchsenbohrer) mit Anlage**

30 cm lang, normal, zur Vergrösserung der gebohrten Oeffnung um cca 10 mm, mit vierkantiger Stange und Angel für Handgriff, Löffel an der Oberfläche hochglanz-poliert, Länge des Löffels 450 mm.



Der obere Durchmesser mm	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110
Der untere Durchmesser mm	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90
1 Stück . . . Kč	**133.10**	**138.60**	**144.10**	**160.60**	**174.90**	**190.30**	**205.70**	**222.20**	**238.70**	**253.—**	**279.40**	**295.90**	**316.80**

Der Preis der Anlage für die ganze Länge ergibt sich aus dem Preisunterschiede zwischen der Nr. 8. und Nr. 800, der doppelt gerechnet wird.

Nr. 9. **Pumpenschneckenbohrer**

unserer eigenen Konstruktion; die Arbeitsweise mit selben ist spielend leicht. Von 40 bis 70 mm in der Ausführung laut Abbildung A, von 75 mm höher laut Abbildung B. Löffel an der Oberfläche hochglanz-poliert.



Abbildung A. — Die Führungsspitze mit Gewinde (arbeitet ohne Vorbohrung).

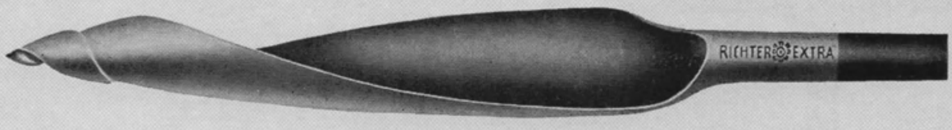


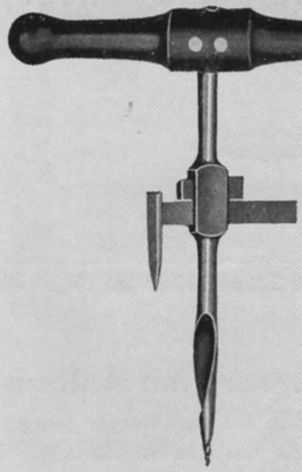
Abbildung B. — Ohne Führungsspitze (die Vorbohrung ist notwendig).

Durchm. mm	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110
1 Stück .	**82.50**	**115.50**	**132.—**	**148.50**	**165.—**	**187.—**	**209.—**	**231.—**	**253.—**	**269.50**	**286.—**	**297.—**	**308.—**	**324.50**	**341.—**

Die Anlagen zur Vergrösserung der gebohrten Oeffnung um cca 10 mm.

Zum Bohrerdurchmesser . . . mm	70	75	80	85	90	95	100	105	110
1 Stück . . . . Kč	**41.80**	**46.20**	**50.60**	**53.90**	**57.20**	**59.40**	**61.60**	**63.80**	**66.—**

Nr. 12.



Küferöhrbohrer, geschmiedet,

mit schwarzlackiertem Holzgriff, hochglanz-poliert, Vorbohrer Konstruktion „Richter", mit verstellbarem Messer, der mit Keil befestigt ist.

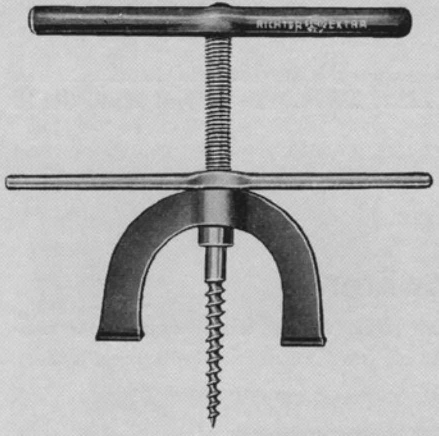
1 Stück . . . Kč **36.85**

Der Vorbohrer hat 12 mm Durchmesser.

Schnittdurchmesser 140 mm.

Ersatzmesser . . . Kč **12.30** Ersatzkeil . . . Kč **2.75**

Nr. 42.

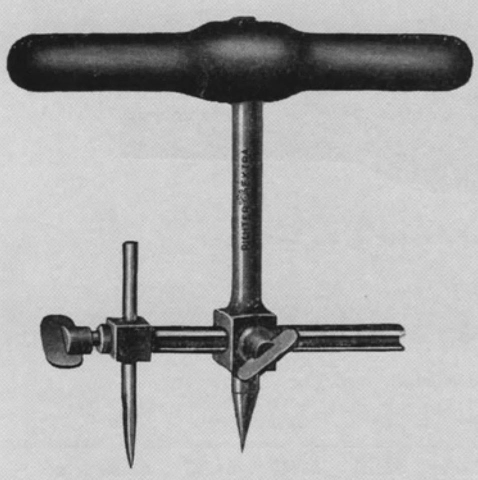


Handspundheber

Feinausführung, mit Stahlband, Wendeisen und eisernem Handgriff.

1 Stück . . . Kč **91.30**

Nr. 43.



Scheibenschneidzirkel

für Packungen

aus Papier, Leder, Asbest etc., ohne Masstab, Stahlausführung mit Holzgriff.

Mit einem Ausschneidemesser:

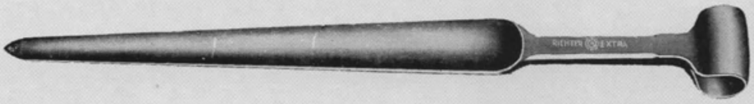
Für Durchmesser bis . . . mm	200	300	400
1 Stück . . . . Kč	**53.90**	**73.70**	**83.60**

Ersatzmesser . . . Kč **7.70**

Mit zwei Ausschneidemessern laut besonderem Anbot.

NUR QUALITÄTSWERKZEUG ERHÖHT DIE LEISTUNGSFÄHIGKEIT DES HANDWERKERS.

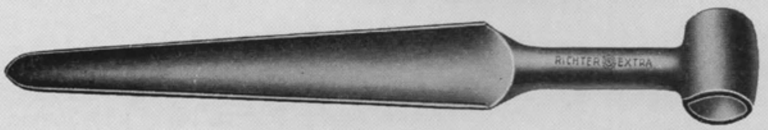
Nr. 11. Astlochbohrer mit Oehr für Handgriff,



mit Löffelnase — aus Spezial-Werkzeugstahl.

Messerlänge	mm	300	300
Konus	mm	35×8	40×10
1 Stück	Kč	**37.—**	**45.—**

Nr. 212. Binderspundbohrer mit Oehr,



mit Löffelnase — aus Spezial-Werkzeugstahl.

Messerlänge	mm	150	165	180	200	210
Konus	mm	20×10	25×12	30×15	35×17	40×20
1 Stück	Kč	**26.40**	**34.10**	**50.60**	**67.10**	**72.60**

230	250	270	285	300	315	330	340
45×22	50×25	55×27	60×30	65×32	70×35	75×37	80×40
78.10	**82.50**	**88.—**	**101.80**	**117.05**	**133.80**	**152.—**	**168.70**

Nr. 213. Binderspundbohrer mit flacher Angel,



mit Löffelnase — aus Spezial-Werkzeugstahl.

Messerlänge	mm	150	165	180	200	210
Konus	mm	20×10	25×12	30×15	35×17	40×20
1 Stück	Kč	**24.20**	**30.80**	**46.20**	**59.40**	**66.—**

230	250	270	285	300	315	330	340
45×22	50×25	55×27	60×30	65×32	70×35	75×37	80×40
71.50	**74.80**	**79.20**	**91.85**	**105.85**	**121.20**	**136.55**	**151.90**

Nr. 214. Bürstenbinder - Löffelbohrer



mit vierkantiger Stange und Angel — Löffel an der Oberfläche hochglanz-poliert.

Durchmesser	mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Stück	Kč	**4.90**	**4.80**	**4.95**	**5.10**	**5.65**	**6.20**	**6.60**	**7.—**	**7.70**

Nr. 215. Bürstenbinder - Schneckenbohrer



Form „Richter", mit vierkantiger Stange und Angel — Löffel an der Oberfläche hochglanz-poliert.

Durchmesser	mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Stück	Kč	**3.40**	**3.30**	**3.80**	**4.40**	**5.—**	**5.70**	**6.10**	**6.50**	**7.—**

DER KATALOG ZEIGT NICHT NUR PREISSE, SONDERN WAS SIE ANZUEMPFEHLEN HABEN.

Nr. 3. Windenschneckenbohrer, Form „Richter",



mit vierkantigem Kolben, runder Stange. Löffel und Stange hochglanz-poliert.
Originalpackung in Kartons zu 25 Stück.

Durchmesser .	. mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	6½	7	8	9	10	11	12
Ganze Länge	. mm	80	80	100	100	110	110	120	120	135	135	145	145	160	170	175	180	190	195
1 Stück . . .	Kč	**3.50**	**3.50**	**3.40**	**3.40**	**3.30**	**3.50**	**3.75**	**4.05**	**4.40**	**4.75**	**5.05**	**5.40**	**5.70**	**6.05**	**6.40**	**6.95**	**7.50**	**8.05**

Dieser Bohrer unserer eigenen Konstruktion, spaltet und reisst nicht das Holz, arbeitet rasch und sauber. Ausdrücklich geeignet zur Vorbohrung für Holzschrauben.

Das Beste, was es in dieser Art gibt!

Nr. 4. Windenschneckenbohrer, Form „Richter",



mit flachem Kolben, runder Stange. Löffel und Stange hochglanz-poliert.
Originalpackung in Kartons zu 25 Stück.

Durchmesser .	. mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	6½	7	8	9	10	11	12
Ganze Länge	. mm	80	80	100	100	110	110	120	120	135	135	145	145	160	170	175	180	190	195
1 Stück . . .	Kč	**3.50**	**3.50**	**3.40**	**3.40**	**3.30**	**3.50**	**3.75**	**4.05**	**4.40**	**4.75**	**5.05**	**5.40**	**5.70**	**6.05**	**6.40**	**6.95**	**7.50**	**8.05**

Dieser Bohrer unserer eigenen Konstruktion, spaltet und reisst nicht das Holz, arbeitet rasch und sauber. Ausdrücklich geeignet zur Vorbohrung für Holzschrauben.

Das Beste, was es in dieser Art gibt!

Nr. 40. Windenschneckenbohrer „Duplo"



Doppelgewinde, mit vierkantigem Kolben, runder Stange. Löffel und Stange hochglanz-poliert.
Originalpackung in Kartons zu 25 Stück.

Durchmesser .	. mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	6½	7	8	9	10	11	12
Ganze Länge	. mm	90	90	110	110	120	120	130	130	145	145	155	155	170	180	185	190	200	210
1 Stück . . .	Kč	**4.55**	**4.55**	**4.45**	**4.45**	**4.30**	**4.55**	**4.85**	**5.30**	**5.70**	**6.15**	**6.60**	**7.05**	**7.45**	**7.85**	**8.30**	**9.—**	**9.75**	**10.45**

Diese Bohrer haben längere Auswurflöffel und arbeiten deshalb schneller.

Das Beste, was es in dieser Art gibt!

Nr. 44. Windenschneckenbohrer „Ideal"



mit vierkantigem oder flachem Kolben, runder Stange. Löffel und Stange hochglanz-poliert.
Werden nur laut Schraubenmuster angefertigt.

Durchmesser .	. mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	6	6½	7
1 Stück . . .	Kč	**6.80**	**6.80**	**6.70**	**6.70**	**6.60**	**6.80**	**7.25**	**7.70**	**8.15**	**9.—**	**9.45**	**9.90**

Form ges. geschützt.

Diese Bohrer unserer eigenen Konstruktion, sind ein unübertreffliches Werkzeug zur Vorbohrung für Holzschrauben. Die Form des Löffels ist dem Kern und Halse der Schraube genau angepasst, so dass sich die Schraube mit allen Gewinden einschneidet. Das Holz wird nicht gespaltet und gereisst. Diese Bohrer sind speziell geeignet für solide Tischler- und Karosseriearbeit.

NUR DAS GUTE WIRD GEFÄLLSCHT. — GUTE IST DIE MARKE **„RICHTER EXTRA".**

RICHTER EXTRA

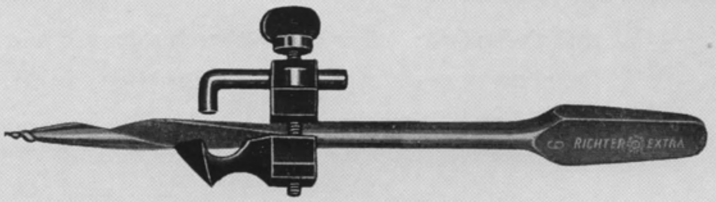
Nr. 14. Winden-Löffelbohrer



mit vierkantigem Kolben - runder hochglanzpolierter Stange und Löffel.

Durchmesser . . mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	6	7	8	9	10
Ganze Länge . mm	120	120	120	125	125	130	130	135	135	140	145	150	155	160
1 Stück . . . Kč	**3.30**	**3.40**	**3.50**	**3.75**	**3.95**	**4.20**	**4.40**	**4.60**	**4.95**	**5.70**	**6.40**	**7.05**	**7.50**	**7.90**

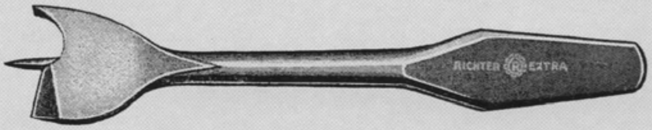
Nr. 400. Versenker mit Tiefsteller



für Windenschneckenbohrer.

1 Stück . . . . . . Kč **15.—**

Nr. 10. Zentrumbohrer



mit flachem Kolben - runder hochglanz-polierter Stange - einem Vorschneider und Ausschnitzmesser.

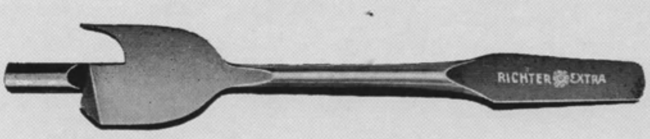
Durchmesser . . . . mm	5-7	8-9	10-11	12-13	14-15	16	17	18	19	20
1 Stück . . . . . Kč	**3.75**	**3.85**	**3.95**	**4.05**	**4.20**	**4.30**	**4.40**	**4.50**	**4.60**	**4.75**

21	22	23	24	25	26	27	28	30	32	34	35	36	38
4.85	**4.95**	**5.05**	**5.15**	**5.30**	**5.50**	**5.70**	**5.95**	**6.15**	**6.70**	**7.25**	**7.60**	**7.90**	**8.70**

40	42	44	45	46	48	50	52	54	55	56	58	60	62
9.45	**10.25**	**11.—**	**11.45**	**11.90**	**13.—**	**14.10**	**15.30**	**16.40**	**17.05**	**17.60**	**19.25**	**21.45**	**23.65**

64	66	68	70	74	76	78	80	86	90	96	100	110	120
25.85	**28.25**	**30.80**	**34.10**	**40.70**	**44.—**	**47.30**	**50.60**	**63.80**	**74.80**	**86.90**	**99.—**	**115.50**	**132.—**

Nr. 45. Zentrumbohrer mit zylindrischem Dorn,

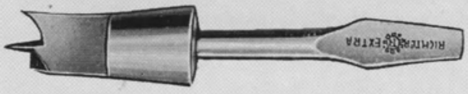


mit flachem Kolben für Bohrwinde, runder hochglanz-polierter Stange - einem Vorschneider und Ausschnitzmesser.

Preise auf Verlangen.

VERLANGET NICHT QUALITÄTSWARE ZUM SELBEN PREISE WIE DIE MINDERWERTIGE. — QUALITÄT VERLANGT DURCHARBEITUNG, DURCHARBEITUNG ZEIT, ZEIT GELD.

Nr. 46. Kranenzentrumbohrer



mit vierkantigem Kolben für Bohrwinde, runder hochglanzpolierter Stange, einem Vorschneider und Ausschnitzmesser.

Durchmesser . . mm	18	20	22	26	30	32
1 Stück . . . Kč	**23.85**	**27.50**	**31.35**	**40.70**	**52.25**	**63.80**

Kranenzentrumbohrer mit Schaft für Maschinen verfertigen wir laut Muster oder Zeichnung.

Nr. 211. Zentrumbohrer „Excelsior"



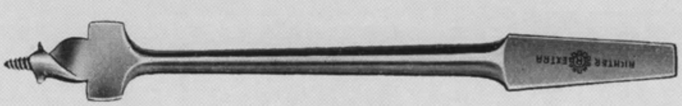
mit vierkantigem Kolben, einem Vorschneider und Ausschnitzmesser — Führungsdorn mit Gewinde — runder, hochglanz-polierter Stange.

Durchmesser . mm	6-10	11-16	17-18	19-20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
1 Stück . . Kč	**5.85**	**6.—**	**6.35**	**6.45**	**6.60**	**7.05**	**7.60**	**8.15**	**9.05**	**9.85**	**11.—**	**11.55**	**12.35**	**13.25**

42	44	46	48	50	51	52	53	54	55	58	60	61	62	63	64	65
15.15	**16.40**	**17.70**	**19.30**	**21.15**	**22.25**	**23.35**	**24.55**	**25.65**	**26.80**	**30.45**	**34.10**	**35.85**	**37.60**	**39.25**	**41.05**	**42.90**

Die nicht angegebenen Zwischenmasse werden immer laut nächstfolgender Grösse berechnet. — Mit diesen Zentrumbohrern arbeitet sich sehr leicht und schnell. Sie bedürfen nicht solcher Anstrengung wie Nr. 10.

Nr. 47. Zentrumbohrer mit Tiefenanschlag „Stop"



mit vierkantigem Kolben zum Einlassen der Zwinge — runder, hochglanzpolierter Stange.

Durchmesser . . mm	7.5	8
1 Stück . . . Kč	12.40	12.60

Nr. 48. Anschlageisen zum Ansetzen von Zwingen



1 Stück . . . . . . Kč **2.75**

Nr. 49. Dübelspitzer „Kornet"



mit vierkantigem Kolben — runder Stange — hochglanz-poliert.
Für Dübel bis 20 mm Durchmesser.

1 Stück . . . . Kč **11.—**

IHR INTERESSE MUSS ES SEIN — VIEL ZU VERKAUFEN. UNSERE PREISLISTE GIBT IHNEN DIE MÖGLICHKEIT DAZU.

Nr. 300. Schlangenbohrer, Form „Douglas"



mit vierkantigem Kolben — zwei Vorschneidern und zwei Ausschnitzmessern, Dorn mit Gewinde, runder hochglanz-polierter Stange, Schlangengewinde hochglanz-poliert.

Originalpackung zu 12 Stück.

Durchmesser . mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Ganze Länge mm	180	180	185	185	190	190	200	200	205	205	210	210	215	215
1 Stück . . Kč	**11.35**	**10.35**	**8.50**	**8.85**	**8.95**	**9.15**	**9.40**	**9.70**	**10.—**	**10.45**	**10.90**	**11.25**	**11.90**	**13.05**

18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	30	32	34	36	38	40
220	220	225	225	230	230	230	230	240	240	240	240	250	250	260	270	270
13.05	**14.40**	**14.40**	**15.95**	**15.95**	**17.40**	**17.40**	**19.15**	**19.15**	**21.80**	**21.80**	**25.30**	**27.40**	**30.35**	**33.45**	**36.50**	**40.15**

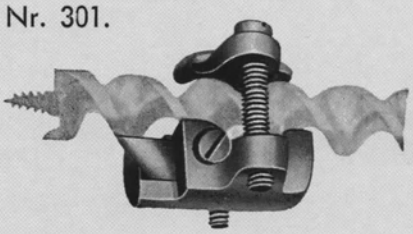
Nr. 30. Schlangenbohrer, Form „Douglas"



mit flachem Kolben — zwei Vorschneidern und zwei Ausschnitzmessern, Dorn mit Gewinde, runder hochglanz-polierter Stange, Schlangengewinde hochglanz-poliert.

Dieselben Preise wie bei Nr. 300. — Originalpackung zu 12 Stück.

Nr. 301. Versenker mit Tiefsteller für Schlangenbohrer, Form „Douglas"



mit einem mit Schraube befestigten Schneidemesser und zwei Stellschrauben.

1 Stück . . . . Kč **14.95**
Ersatzmesser . . . Kč **3.30**

Nr. 310. Schlangenbohrer, Form „Irwin"



mit vierkantigem Kolben — zwei Vorschneidern und zwei Ausschnitzmessern, Dorn mit Gewinde — runder hochglanzpolierter Stange — Schlangengewinde hochglanz-poliert.

Originalpackung zu 12 Stück.

Durchmesser . mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Ganze Länge mm	180	180	185	185	190	190	200	200	205	205	210	210	215	215
1 Stück . . Kč	**12.45**	**11.45**	**9.85**	**10.10**	**10.45**	**10.80**	**11.—**	**11.35**	**11.65**	**11.90**	**12.30**	**12.65**	**13.05**	**13.75**

18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	30	32	34	36	38	40
220	220	225	225	230	230	230	230	240	240	240	240	250	250	260	270	270
13.75	**15.25**	**15.25**	**17.40**	**17.40**	**19.70**	**19.70**	**21.80**	**21.80**	**24.—**	**24.—**	**26.05**	**28.15**	**31.—**	**34.10**	**37.20**	**40.70**

Nr. 31. Schlangenbohrer, Form „Irwin"



mit flachem Kolben — zwei Vorschneidern und zwei Ausschnitzmessern, Dorn mit Gewinde, runder hochglanz-polierter Stange, Schlangengewinde hochglanz-poliert.

Dieselben Preise wie bei Nr. 310. — Originalpackung zu 12 Stück.

WIR BESTREBEN UNS, DEM GESCHÄFTE UND DEM KONSUMENTEN GUT ZU DIENEN.

Nr. 330. Schlangenbohrer, Form „Meteor"



mit vierkantigem Kolben, einem Vorschneider und einem Ausschnitzmesser, Dorn mit Gewinde, runder hochglanz-polierter Stange, Schlangengewinde hochglanz poliert.

Durchmesser . . mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17
1 Stück . . . . Kč	12.45	11.45	10.30	10.35	10.40	10.65	10.95	11.20	11.55	12.05	12.50	14.20	16.15

18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	30	32	34	36	38	40
16.15	17.50	17.50	20.50	20.50	22.85	22.85	27.65	27.65	31.05	31.05	35.45	40.15	45.10	50.60	57.20	63.80

Speziell geeignet für hartes und knorriges Holz. Er bohrt spielend leicht und schnell, besonders rein und gibt ein präzis zentriertes Loch.

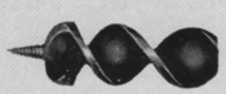
Nr. 33. Schlangenbohrer, Form „Meteor"



mit flachem Kolben — einem Vorschneider und einem Ausschnitzmesser, Dorn mit Gewinde, runder hochglanz-polierter Stange, Schlangengewinde hochglanz-poliert.

Dieselben Preise wie Nr. 330.

Schlangenbohrer in Form „Cooks", „Graham" u. a. liefern wir auf Bestellung.



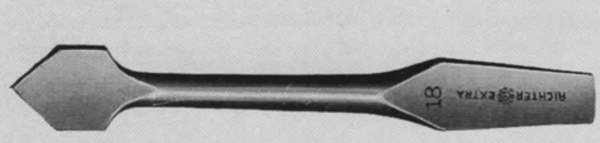
Form „Cooks".



Form „Graham".

Preise laut Anbot.

Nr. 35. Flache Versenkbohrer „Plato"



für Holz und Metall — mit flachem oder vierkantigem Kolben und runder hochglanz-polierter Stange.

Zum Einlassen bis mm	12	14	16	18	20
1 Stück . . . Kč	4.40	4.60	4.75	5.05	5.40

Nr. 36. Sternartige Versenkbohrer „Astro"



für Holz und Metall — mit flachem oder vierkantigem Kolben — runder hochglanz-polierter Stange — achtschneidige gangbare Form.

Zum Einlassen bis mm	8	10	12	14	16	18	20	25
1 Stück . . . Kč	5.60	6.10	6.60	6.95	7.40	8.20	9.60	14.90

EIN GUTER KATALOG IST EIN WICHTIGER TECHNISCHER BEHELF FÜR DEN VERKÄUFER — IST BELEHREND UND BEITRAGEND ZUR VERSTÄNDIGUNG MIT DEM KONSUMENTEN.

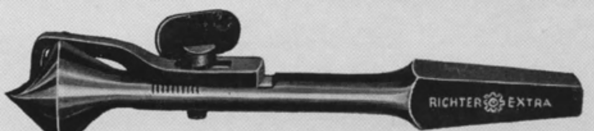
Nr. 41. Versenker „Virtuos"



mit vierkantigem Kolben zum Versenken von Schraubenköpfen und Holzsieben — mit runder hochglanz-polierter Stange. Gibt eine feine glatte Versenkung.

Durchmesser . . . . mm	16	20	25	30
1 Stück . . . . . Kč	11.—	13.20	15.40	18.70

Nr. 410. Versenker „Virtuos" mit Tiefsteller



mit vierkantigem Kolben, Tiefenmesser, runder hochglanz-polierter Stange.

1 Stück . . . Kč **23.10**

Nr. 34. Universalbohrer „Forstner"



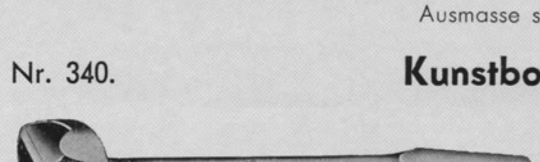
mit vierkantigem Kolben, Bogenvorschneider, zwei Ausschnitzmessern, Führungsdorn bei Dimensionen über 10 mm, mit runder Stange, ganz hochglanz-poliert, rechtsgängig.

Länge bis Ø 16 mm 16 cm, von Ø 17 mm höher 18 cm.

Durchmesser . . . . mm				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 Stück . . . . . Kč				—	18.35	19.40	20.40	21.45	22.45	24.40	24.40	25.30	26.10
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
26.85	27.50	28.75	30.05	31.15	32.15	33.20	34.20	36.10	37.90	39.80	41.70	43.55	45.35
29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
47.25	49.10	51.85	54.60	57.45	60.30	63.45	66.70	69.15	71.50	75.15	78.75	82.40	86.—
43	44	45	46	47	48	49	50	55	60	65	70	75	80
89.65	93.30	96.90	100.65	104.75	108.90	113.30	117.70	132.—	148.50	165.—	187.—	209.—	236.50

Linksgängig nur im Durchmesser 15, 20, 25 und 30 mm laut besonderem Anbot. Diese Bohrer sind speziell geeignet zum Bohren von Löchern mit flachem Boden, zum Einlassen von Holzdübeln, zur Beseitigung von Ästen beim Fournieren, von nicht durchgehenden Löchern u. dgl., für alle Sorten von Holz. In Verbindung mit Zapfenfräser Nr. 243, 244 dient er zum Ausbessern von astigem Holz u. ä. Die dazu gehörigen Ausmasse sind genau kalibriert.

Nr. 340. Kunstbohrer „Melior"



mit vierkantigem Kolben, zwei Vorschneidern, zwei Ausschnitzmessern, Führungsdorn — mit runder Stange, ganz hochglanz-poliert.

Länge bis Ø 16 mm 16 cm, von Ø 17 mm höher 18 cm.

Bis 20 mm Ø um . . . . Kč **0·50** niedrigerer Preis als bei Nr. 34.
Von 21 mm Ø bis 40 mm Ø um . . . . Kč **1.—** niedrigerer Preis als bei Nr. 34.
Von 41 mm Ø bis 80 mm Ø um . . . . Kč **1.50** niedrigerer Preis als bei Nr. 34.

Der Vorzug bei diesem Bohrer ist, dass er leichter geschliffen wird als die Forstnerbohrer. Sind nicht geeignet für schräges Bohren. Sonst sind sie genau so zu verwenden wie die Forstnerbohrer.

WIR ERHALTEN GROSSE LAGER LAUFENDER MASSE UND FORMEN. - UNSERE BEDIENUNG IST PROMPT.

Nr. 135. Verstellbare Zentrumbohrer „Splendid"

mit vierkantigem Kolben, einem kleineren und einem grösseren Messer, runder Stange, hochglanz-poliert.



Grösse		A	B	C
Bohrt von	mm	13 bis 35	15 bis 50	22 bis 80
1 Stück	Kč	**45.10**	**47.30**	**63.80**
Kleines Ersatzmesser	Kč	**7.15**	**7.50**	**9.90**
Grosses Ersatzmesser	Kč	**8.25**	**8.60**	**11.—**

Ersatzzuhaltungsplatte . . . . Kč **3.30** Ersatzschraube . . . . Kč **1.20**

Nr. 136. Verstellbare Zentrumbohrer „Triumf"

mit vierkantigem Kolben, einem kleineren, einem mittleren und einem grösseren Messer, runder Stange, hochglanz-poliert.



Grösse		A	B
Bohrt von	mm	16 bis 65	26 bis 100
1 Stück	Kč	**74.80**	**101.20**
Kleines Ersatzmesser	Kč	**7.70**	**11.—**
Mittleres Ersatzmesser	Kč	**8.25**	**13.20**
Grosses Ersatzmesser	Kč	**8.80**	**15.40**

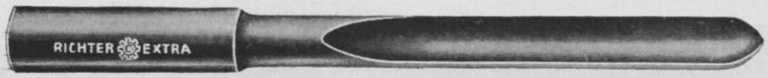
Ersatzzuhaltungsplatte . . . . Kč **4.40** Ersatzschraube . . . . Kč **1.30**

Diese speziell starke Ausführung garantiert einen festen Halt des Messers und dadurch auch die Genauigkeit des gebohrten Loches.

Diese verstellbaren Zentrumbohrer sind Aushilfswerkzeuge, die dem Handwerker weniger gebrauchte Ausmasse ersetzen.

DIE RICHTER'S-FABRIK IST DIE EINZIGE AUF DER WELT, WELCHE GLEICHZEITIG BOHRER, STEMMEISEN, ZUGMESSER UND HOBELEISEN IN ERSTKLASSIGER QUALITÄT IN EINER WERKSTÄTTE ERZEUGT.

Nr. 21. Maschinen-Löffelbohrer



mit zylindrischem Schaft — aus Spezial-Werkzeugstahl.

Durchmesser . . . . . mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ab Kolben . . . mm	90	95	100	105	110	120	130	140	150	150	150	155	155	160	160
Mit Kolben 13 oder 16×50 mm Kč	**11.—**	**11.45**	**11.90**	**12.60**	**13.20**	**14.10**	**14.95**	**15.95**	**17.15**	**18.50**	**20.15**	**21.80**	**23.30**	**24.85**	**26.40**

Durchmesser . . . . . mm	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
Länge ab Kolben . . . mm	170	180	190	200	210	215	220	225	230	235
Mit Kolben 20×50 mm . . Kč	**29.80**	**34.20**	**38.85**	**44.35**	**49.85**	**55.35**	**60.85**	**66.35**	**71.85**	**77.35**

Nicht angeführte ungerade Ausmasse zum Zwischenpreis.

Nr. 22. Einschneidige Langlochbohrer



mit zylindrischem Schaft 16×50 mm, mit einer geraden Nute, aus Spezial-Werkzeugstahl. Zum Stemmen, Nuten u. Einlassen.

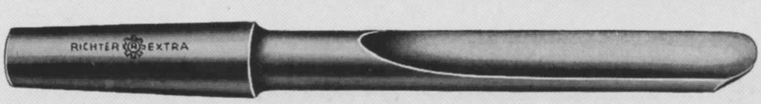
Durchmesser . mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ab Kolben mm	65	70	75	80	90	95	100	105	110	115	120	125	130	130	135
1 Stück . . . Kč	**9.90**	**10.35**	**10.80**	**11.50**	**12.10**	**13.—**	**13.85**	**14.85**	**16.05**	**17.40**	**19.05**	**20.70**	**22.20**	**23.75**	**25.30**

Die einschneidigen Langlochbohrer empfehlen wir für Bohrung bis 20 mm Durchmesser, für grössere Durchmesser sind zweischneidige Langlochbohrer zu empfehlen.

Linksgängige zum selben Preise wie rechtsgängige.

Dieselben aus Schnellschnittstahl zum Doppelpreis.

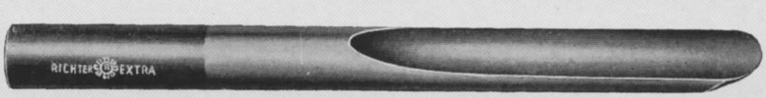
Nr. 23. Einschneidige Langlochbohrer



mit konischem Schaft oder Morse-Konus, einer geraden Nute, aus Spezial-Werkzeugstahl. Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

In Ausmassen der Langlochbohrer Nr. 22 zu erhöhten Preisen laut Bedingungen angegeben auf Seite 31.

Nr. 232. Einschneidige Langlochbohrer



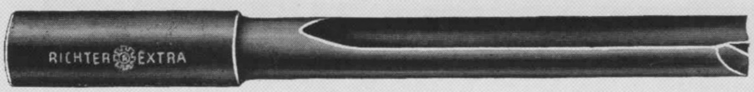
mit durchlaufendem Schaft für Zweibackenbohrfutter, einer geraden Nute, aus Spezial-Werkzeugstahl. - Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

Durchmesser . . . . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Ganze Länge . . . . mm	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
1 Stück . . . . Kč	**7.25**	**7.25**	**7.45**	**7.95**	**8.15**	**8.65**	**9.25**	**10.25**	**10.70**	**12.30**

Durchmesser . . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20
Ganze Länge . . mm	110	120	130	135	140	145	150	155	160	165	175	180	190
1 Stück . . . Kč	**7.90**	**8.25**	**8.85**	**9.25**	**10.10**	**10.40**	**11.—**	**11.20**	**11.80**	**12.85**	**16.70**	**19.20**	**23.20**

OBEN ANGEFÜHRTE LANGLOCHBOHRER AUS SCHNELLSCHNITTSTAHL ZUM DOPPELPREIS.
LINKSGÄNGIGE ZUM SELBEN PREIS WIE RECHTSGÄNGIGE.

Nr. 24. Zweischneidige Langlochbohrer „Renut"



mit zylindrischem Schaft, zwei geraden schwarzen Nuten, aus Spezial-Werkzeugstahl. Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

Links- und rechtsgängige zum selben Preis.

Durchmesser . . . . mm	4-5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ab Kolben . . . mm	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	130	135
Mit Kolben 13 oder 16×50 mm Kč	**9.35**	**7.70**	**8.25**	**8.70**	**8.80**	**9.15**	**9.45**	**9.80**	**10.55**	**11.45**	**12.85**	**14.50**	**15.80**	**16.60**	**19.05**	**19.60**

Durchmesser . . . . mm	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	32	34	36	38	40
Länge ab Kolben . . . mm	140	140	145	145	150	150	155	155	160	170	175	175	175	175	180
Mit Kolben 20×50 mm . . Kč	**22.—**	**24.20**	**26.40**	**28.60**	**30.80**	**33.—**	**35.75**	**38.50**	**40.70**	**42.90**	**48.40**	**55.—**	**61.60**	**70.40**	**79.20**

Nr. 234. Zweischneidige Langlochbohrer „Renut"

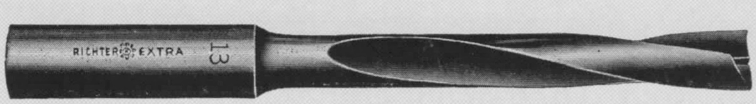


mit durchlaufendem Schaft, für Zweibackenbohrfutter, zwei geraden Nuten — aus Spezial-Werkzeugstahl.

Durchmesser . . . . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Ganze Länge . . . . mm	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
1 Stück . . . . Kč	**7.70**	**7.30**	**7.70**	**7.95**	**8.15**	**8.50**	**9.15**	**9.60**	**10.15**	**11.—**

Durchmesser . . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20
Ganze Länge . . mm	110	120	130	135	140	145	150	155	160	165	175	180	190
1 Stück . . . Kč	**9.15**	**7.60**	**8.15**	**8.60**	**8.80**	**9.—**	**9.35**	**9.80**	**10.45**	**11.35**	**14.30**	**16.40**	**19.25**

Nr. 235. Zweischneidige Langlochbohrer „Duplospir"



mit zylindrischem Schaft, zwei gewundenen schwarzen Nuten, aus Spezial-Werkzeugstahl. Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

Links- und rechtsgängige zum selben Preis.

Durchmesser . . . . mm	4-5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ab Kolben . . . mm	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	130	135
Mit Schaft 13 oder 16×50 mm Kč	**12.10**	**10.45**	**11.—**	**11.45**	**11.55**	**11.90**	**12.75**	**13.10**	**13.85**	**14.75**	**16.70**	**18.35**	**19.65**	**20.45**	**22.90**	**23.45**

Durchmesser . . . . mm	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	32	34	36	38	40
Länge ab Kolben . . . mm	140	140	145	145	150	150	155	155	160	170	175	175	175	175	180
Mit Schaft 20×50 mm . . Kč	**28.05**	**30.25**	**32.45**	**34.65**	**36.85**	**39.05**	**44.55**	**47.30**	**49.50**	**51.70**	**59.40**	**66.—**	**72.60**	**81.40**	**90.20**

Der Vorzug derselben ist, dass die seitwärtigen Messer fortschreitend schneiden, sodass diese Bohrer nicht derart angestrengt sind wie die Bohrer Nr. 24. Man erreicht eine grössere Leistungsfähigkeit, eine genaue und reine Bohrung. Wir empfehlen sie für extra harte Hölzer.

OBEN ANGEFÜHRTE LANGLOCHBOHRER AUS SCHNELLSCHNITTSTAHL ZUM DOPPELPREIS.

RICHTER EXTRA

Nr. 236. Zweischneidige Langlochfräsbohrer „Maxim"



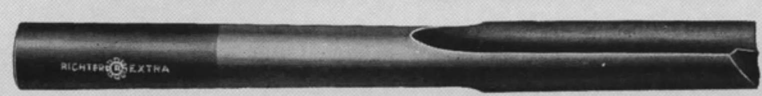
mit zylindrischem Schaft, zwei geraden Nuten, aus Spezial-Verkzeugstahl, ganz hochglanz-poliert. Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

Durchmesser . . . . . mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ab Kolben . . . mm	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	125	130
Mit Kolben 13 oder 16×50 mm Kč	11.75	11.90	12.—	12.10	12.30	12.75	13.55	14.30	15.20	16.05	17.60	19.35	21.10	22.90	27.85

Durchmesser . . . . . mm	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
Länge ab Kolben . . . mm	135	140	145	150	160	170	170	170	170	175
Mit Kolben 20×50 mm . . Kč	29.35	34.—	39.60	45.10	51.70	57.20	62.70	68.20	77.—	88.—

Der Schneidewinkel und die Form der Nuten ist so eingestellt, dass der Bohrer leicht und sauber arbeitet. Sind aus hochwärtigem Stahl erzeugt, sodass ihre Schneiden dauerhaft scharf bleiben. Aus Schnellschnittstahl sind sie bei erhöhter Umdrehungszahl besonders leistungsfähig.

Nr. 237. Zweischneidige Langlochfräsbohrer „Maxim"

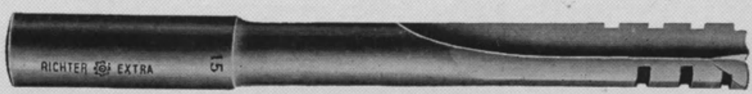


mit durchlaufendem Schaft, für Zweibackenbohrfutter, zwei geraden Nuten — aus Spezial-Werkzeugstahl. Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

Durchmesser . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
Ganze Länge . mm	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115		
1 Stück . . . Kč	6.50	6.50	6.75	7.—	7.25	7.65	8.40	9.20	9.85	11.80	—	—

Durchmesser . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20
Ganze Länge . mm	110	112	115	120	125	130	132	135	140	145	155	165	175
1 Stück . . . Kč	12.90	12.90	13.10	13.20	13.30	13.55	14.—	14.90	15.75	16.70	19.35	23.20	27.85

Nr. 28. Zweischneidige Langlochfräsbohrer „Fremax"



mit zylindrischem Schaft. Höchstleistungsfähig Langlochfräsbohrer mit zwei geraden Nuten, Zahnschneiden, aus Spezial-Werkzeugstahl. - Zum Stemmen, Nuten und Einlassen.

Durchmesser . . . . . mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ab Kolben . . . mm	60	65	70	75	80	85	90	100	105	110	115	120	125	125	130
Mit Kolben 13 oder 16×50 mm Kč	12.90	13.10	13.20	13.30	13.55	14.—	14.90	15.75	16.85	17.65	19.35	21.30	23.20	25.20	27.85

Durchmesser . . . . . mm	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
Länge ab Kolben . . . mm	135	140	145	150	160	170	170	170	170	175
Mit Kolben 20×50 mm . . Kč	32.30	37.40	43.55	49.60	56.85	62.90	68.40	75.—	84.70	96.80

Der Vorteil dieser Bohrer ist, dass bei der Seitenbohrung die Messer den grössten Druck leicht überwinden und daher ist ein Eingriff in grössere Tiefen möglich. Die unterbrochenen Schneiden der Messer bewirken bei der Seitenbohrung ein Durchschneiden der ausgebohrten Späne, sodass diese leicht beseitigt werden und damit die Leistungsfähigkeit der Bohrer unterstützt wird. Brauchen weniger Antriebskraft und arbeiten darum billig.

ALLE OBEN ANGEFÜHRTEN LANGLOCHFRÄSBOHRER AUS SCHNELLSCHNITTSTAHL ZUM DOPPELPREIS.
LINKS- UND RECHTSGÄNGIGE ZUM SELBEN PREIS.

Nr. 210. Maschinen-Zentrumbohrer



mit zylindrischem Schaft, runder hochglanzpolierter Stange, einem Vorschneider und einem Ausschnitzmesser, aus Spezial-Werkzeugstahl.

Die genaue Angabe von Länge und Kolbenstärke unbedingt erforderlich.

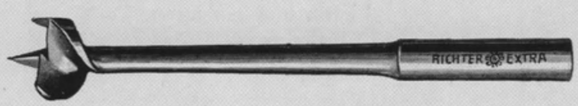
Durchmesser . . . . mm	5-12	13-14	15-16	17-18	19-20	21-22	23-24	25-26	27-28	29-30
Länge ab Kolben . . . . . . mm	95	95	100	100	105	110	110	115	120	120
Mit Kolben 13 oder 16×50 mm . . Kč	**18.70**	**20.15**	**21.35**	**22.50**	**23.75**	**24.95**	**26.30**	**27.50**	**29.90**	**31.90**

Durchmesser . . . . mm	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
Länge ab Kolben . . . . . . mm	125	125	130	135	135	140	140	145	150	150
Mit Kolben 16×50 mm . . . . Kč	**34.10**	**36.30**	**38.50**	**40.70**	**42.90**	**44.—**	**45.10**	**46.20**	**47.30**	**48.40**

Durchmesser . . . . mm	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	75	80
Länge ab Kolben . . mm	150	150	150	150	150	165	165	165	165	170	170	180
Mit Kolben 16×50 mm . Kč	**49.50**	**51.70**	**53.90**	**56.10**	**58.30**	**61.60**	**64.90**	**68.20**	**71.50**	**74.80**	**85.80**	**96.80**

Nicht angeführte Masse zum Zwischenpreis. Linksgängige laut besonderem Anbot.

Nr. 238. Maschinen-Zentrumbohrer „Excelsior"



mit zylindrischem Schaft, einem Vorschneider und einem Ausschnitzmesser, mit Führungsspitze ohne Gewinde — runder hochglanz-polierter Stange, aus Spezial-Werkzeugstahl.

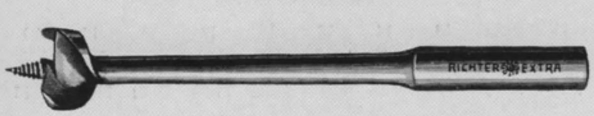
Die genaue Angabe von Länge und Kolbenstärke unbedingt erforderlich.

Durchmesser . . . . . mm	5-12	13-14	15-16	17-18	19-20	21-22	23-24	25-26	27-28	29-30
Mit Kolben 13 oder 16×50 mm Kč	**20.75**	**22.—**	**23.30**	**24.35**	**25.45**	**26.60**	**28.15**	**29.60**	**31.90**	**34.80**

32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
37.25	**40.05**	**42.15**	**44.40**	**46.70**	**48.90**	**50.50**	**52.05**	**53.60**	**57.70**	**60.35**	**62.95**	**65.60**	**68.25**	**70.95**

Diese Maschinen-Zentrumbohrer haben die genaue Länge (ohne Kolben gemessen) wie Nr. 210.
Nicht angeführte Masse zum Zwischenpreis. Linksgängige laut besonderem Anbot.

Nr. 239. Maschinen-Zentrumbohrer „Excelsior"



mit zylindrischem Schaft, einem Vorschneider und einem Ausschnitzmesser, mit Führungsspitze mit Gewinde, runder hochglanz-polierter Stange, aus Spezial-Werkzeugstahl.

Die genaue Angabe von Länge und Kolbenstärke unbedingt erforderlich.

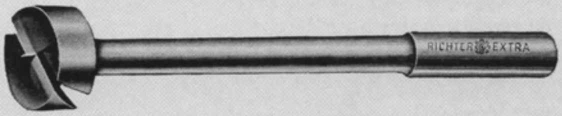
Preise um Kč **0.50** höher als bei Nr. 238.

Diese Maschinen-Zentrumbohrer haben die genaue Länge (ohne Kolben gemessen) wie Nr. 210.

Der Vorteil dieser „Excelsior"-Maschinen-Zentrumbohrer besteht besonders im Folgenden: sie sind genau und sauber in der Bohrung, leicht in der Arbeitsweise, Späne leicht ableitend.
Linksgängige laut besonderem Anbot.

TEILEN SIE UNS STETS SOWOHL DIE GUTE ALS DIE SCHLECHTE KRITIK ÜBER UNSERE ERZEUGNISSE MIT. HELFEN SIE UNS UNSERE WERKZEUGE VERVOLLKOMMNEN.

Nr. 240. Maschinen-Universalbohrer „Forstner"



mit zylindrischem Schaft, aus Spezial-Werkzeugstahl, mit Bogenvorschneider, zwei Ausschnitzmessern, Führungsdorn, runder Stange, ganz hochglanz-poliert. Rechtsgängig.

Die genaue Angabe von Länge und Kolbenstärke unbedingt erforderlich.

Durchmesser . . . . . . mm	6-8	9-10	11	12	13	14	15
Mit Kolben 13 oder 16×50 mm . . Kč	**27.55**	**29.75**	**30.80**	**31.85**	**32.70**	**33.60**	**34.35**

16	17	18	19	20	22	24	25	26	28	30
35.20	**36.50**	**37.85**	**39.10**	**40.30**	**42.25**	**46.20**	**48.25**	**50.30**	**54.30**	**58.25**

Durchmesser . . . . mm	32	34	35-36	38	40	42
Mit Kolben 16×50 mm . . . . . Kč	**64.85**	**71.45**	**78.05**	**84.65**	**91.25**	**97.85**

44	46	48	50	55	60	65	70	75	80
104.55	**114.85**	**130.60**	**135.35**	**161.05**	**186.70**	**214.45**	**246.65**	**277.20**	**306.50**

Linksgängige nur 15, 20, 25 und 30 mm Durchmesser laut besonderem Anbot.

Nichtangeführte Masse zum Zwischenpreis.

Bei diesen Bohrern ist eine **kleinere** Umdrehungszahl erforderlich als bei anderen Maschinen-Bohrern.

Die zutreffende Umdrehungszahl ist für das Mass:

von . . . . mm	6 bis 10	11 bis 16	17 bis 24	25 bis 35	36 bis 50	60	70	80
per Minute . . bis	**700**	bis **600**	bis **500**	bis **400**	bis **350**	**300**	**250**	**200**

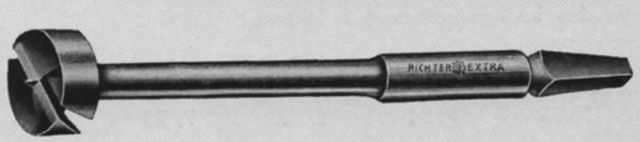
Die Umdrehungszahl richtet sich auch nach der gebohrten Holzart.

Beim Bohrer . . . . . von	6 bis 28	30 bis 40	42 bis 50	55 bis 60	65 bis 70	75 bis 80
Länge, ohne Kolben gemessen mm	105	110	115	120	125	130

Zuschlag für den konischen Schaft siehe Seite 31.

Nr. 241. Universalbohrer „Forstner"

kombiniert mit zylindrischem Schaft 13×50 mm und vierkantigem Kolben für Bohrwinde,



aus Spezial-Werkzeugstahl — mit Bogenvorschneider, zwei Ausschnitzmessern, Führungsdorn, runder Stange, ganz hochglanz-poliert. Rechtsgängig.

Durchmesser . . . . mm	6-8	9-10	11	12	13	14	15	16	17	18
1 Stück . . . . . Kč	**29.15**	**31.35**	**32.40**	**33.40**	**34.30**	**35.20**	**36.—**	**36.80**	**38.10**	**39.45**

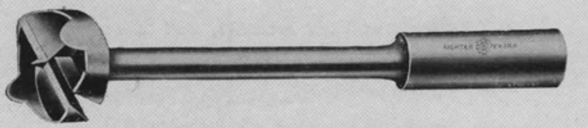
19	20	22	24	25	26	28	30	32	34	35	36	38	40
40.70	**41.90**	**43.85**	**47.80**	**49.85**	**51.90**	**55.90**	**59.85**	**67.15**	**71.70**	**75.15**	**78.60**	**83.70**	**92.95**

Nichtangeführte Masse zum Zwischenpreis.

Diese Bohrer erfordern die gleiche Umdrehung wie bei Nr. 240. — Die ganze Länge ist 180 mm.

RICHTER EXTRA

Nr. 242. Maschinen-Kunstbohrer „Melior"



mit zylindrischem Schaft, zwei Vorschneidern, zwei Ausschnitzmessern, Führungsdorn, zur Beseitigung von Ästen etc.

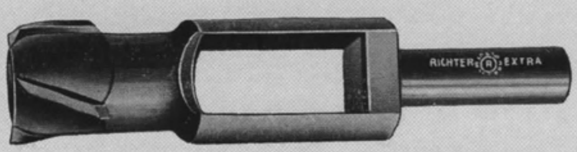
Durchmesser	mm	8	10	12	14	16	18	20
Länge ab Kolben	mm	105	105	105	105	105	105	105
Mit Schaft 13 oder 16×50 mm	Kč	**30.10**	**30.80**	**31:85**	**33.60**	**35.20**	**37.85**	**40.05**

Durchmesser	mm	22	24	26	28	30	32	34	36	38
Länge ab Kolben	mm	105	105	105	105	110	110	110	110	110
Mit Kolben 20×50 mm	Kč	**42.25**	**46.20**	**50.20**	**54.30**	**58.25**	**64.85**	**71.45**	**78.05**	**84.65**

40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	70
110	115	115	115	115	115	115	120	120	120	120	120	125	125	125
91.25	**97.85**	**104.55**	**114.85**	**130.60**	**135.35**	**145.65**	**155.90**	**166.15**	**176.45**	**186.70**	**196.95**	**207.95**	**220.90**	**246.65**

Nichtangeführte Masse zum Zwischenpreis. Zuschlag für den konischen Schaft siehe Seite 31.
Linksgängige nur 15, 20, 25 und 30 mm Durchmesser laut besonderem Anbot.

Nr. 243. Zapfenfräser „Lumen"

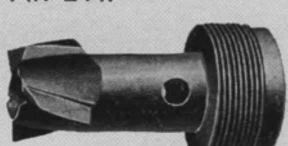


mit zylindrischem Schaft 16×50 mm, mit drei Seitenmessern — aus Spezial-Werkzeugstahl — hochglanz-poliert — zur Erzeugung von Holzzapfen (bis 40 mm lang) und von Dübeln etc.

Für Zapfendurchmesser . . .	mm	15	20	25	30	35	40	45	50
1 Stück	Kč	**66.—**	**73.30**	**88.—**	**96.80**	**105.60**	**124.70**	**168.70**	**212.70**

Linksgängige laut besonderem Anbot.
Samt unseren Bohrern „Forstner" (Nr. 34, 340, 240, 241, 242) dienen sie zur Ausbesserung von Brettern nach Beseitigung der Ästen oder der schlechten Bretterstellen.

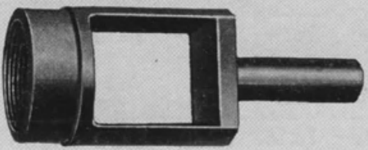
Nr. 244. Fräsköpfe „Lumen".



Ihr Vorteil ist, dass man sie für wenig Geld nach Verwendung mit neuen ersetzen kann. Das Gewinde im Halter ist kalibriert und stimmt immer mit dem Gewinde des auswechselbaren Fräskopfes überein.

Für Zapfendurchmesser	mm	15	20	25	30	35
1 Stück	Kč	**53.25**	**61.30**	**67.75**	**77.70**	**88.—**

Nr. 245. Fräskopfhalter „Lumen"



mit zylindrischem Schaft 16×50 mm, Spannkopf mit Gewinde.

1 Stück	Kč	**45.15**
Stahlspannstift	Kč	**1.75**

MANCHE SCHWIERIGKEIT IN IHREM VERKEHR MIT DEN KONSUMENTEN DER WERKZEUGE KANN BESEITIGT WERDEN, WENN SIE SICH UNS ANVERTRAUEN.

Nr. 246. Maschinen-Schneckenbohrer „Ideal"



in Zweibackenbohrfutter. - Das vollkommenste und sehr leistungsfähige Werkzeug für Holzschrauben. Die Form des Löffels ist dem Kern und dem Halse der Schraube genau angepasst, sodass sich die Schraube mit allen Gewinden einschneidet. Das Holz spaltet und reisst sich nicht.

Werden nur laut Schraubenmuster angefertigt. — Zu Preisen laut besonderem Anbot.

Ges. gesch. Form.

Nr. 247. Doppelgewundene Maschinen-Schneckenbohrer



in Zweibackenbohrfutter, für Holzschrauben — mit durchlaufendem zylindrischem Schaft, hochglanzpoliert.

Durchmesser . . . mm	4	6	8	10	12
1 Stück . . . . Kč	**8.45**	**10.15**	**13.55**	**16.95**	**20.30**

Nr. 248. Zweischneidige gewundene Holzbohrer



mit durchlaufendem zylindrischem Schaft, Führungsdorn, in Zweibackenbohrfutter.

Durchmesser . . . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20
Ganze Länge . . . mm	110	115	120	130	140	145	150	155	160	165	175	180	200
Ohne Vorschneider . Kč	**8.25**	**8.80**	**9.15**	**9.45**	**10.55**	**11.65**	**12.75**	**14.10**	**15.40**	**16.50**	**17.60**	**18.90**	**22.—**
Mit Vorschneidern . Kč	**8.80**	**9.35**	**9.70**	**10.—**	**11.10**	**12.20**	**13.30**	**14.65**	**16.05**	**17.25**	**18.50**	**19.80**	**23.10**



Nr. 255. Mit zylindrischem Schaft.



Nr. 256. Mit durchlaufendem Schaft.

Maschinen-Spiralbohrer „Rival"

einschneidige — mit zylindrischem oder durchlaufendem Schaft — schnellarbeitend, mit einem Abführungsgewinde, hochglanz-poliert.

Durchmesser . . . . . mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Länge ab Kolben bei Nr. 255 . mm	90	95	100	105	110	115	120	125	130
Ganze Länge bei Nr. 256 . . mm	110	120	130	140	145	150	155	160	165
Nr. 256. 1 Stück . . . . Kč	**15.40**	**15.95**	**16.50**	**17.05**	**17.60**	**18.15**	**18.70**	**19.80**	**20.90**
Nr. 255. 1 Stück . . . . Kč	**20.40**	**20.95**	**21.50**	**22.05**	**22.60**	**23.15**	**23.70**	**24.80**	**25.90**

15	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
135	140	150	160	170	180	190	200	210	215	220	225	230	235
170	175	190	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22.—	**23.65**	**25.30**	**27.50**										
27.—	**28.65**	**30.30**	**32.50**	**36.80**	**40.10**	**43.40**	**47.80**	**52.20**	**58.80**	**66.50**	**74.20**	**83.—**	**94.—**

WOLLEN SIE LEISTUNG UND QUALITÄT UNSERER WERKZEUGE KENNEN — FRAGEN SIE FACHLEUTE.

Nr. 32. Maschinen-Schlangenbohrer „Irwin"

mit zylindrischem Schaft 13×50 mm, aus Spezial-Werkzeugstahl, Schneide lange scharfbleibend, ganz hochglanz-poliert.



Achtung auf die Länge!

Durchmesser	mm	6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	24	26
Ganze Länge	mm	140	150	160	180	190	200	200	205	210	220	230	240
1 Stück	Kč	**17.60**	**18.25**	**18.60**	**21.55**	**23.—**	**23.65**	**26.20**	**28.50**	**31.25**	**37.05**	**41.80**	**50.60**

Achtung auf die Länge!

Durchmesser	mm	6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	24	26
Ganze Länge	mm	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
1 Stück	Kč	**18.15**	**18.70**	**19.05**	**22.—**	**23.45**	**24.20**	**26.60**	**28.95**	**31.70**	**37.40**	**41.80**	**50.60**

Kolben 13×50 mm. — Zur Vorbohrung für Schwellenschrauben.

Achtung auf die Länge!

Durchmesser	mm	6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	24	26
Ganze Länge	mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
1 Stück	Kč	**18.60**	**19.30**	**19.60**	**22.55**	**24.—**	**24.65**	**27.15**	**29.50**	**32.25**	**38.05**	**42.80**	**52.45**

Kolben 13×50 mm. — Zur Vorbohrung für Schwellenschrauben. — Die Preise von grösseren Durchmessern teilen wir auf Verlangen mit.

Nr. 320. Maschinen-Schlangenbohrer „Irwin"

für elektr. Handbohrmaschinen, mit Morse-Konus, aus Spezial-Werkzeugstahl, Schneide lange scharfbleibend, hochglanz-poliert.



Zur Bohrung von besonders tiefen Löchern etc. — In der Länge (ohne Kolben gemessen) von 250 bis 1000 mm, in Durchmesser von 12 bis 60 mm. - Die Preise teilen wir auf Verlangen mit.

Maschinen-Schlangenbohrer „Meteor"

für Bohrmaschinen, mit zylindrischem Schaft, Dorn mit oder ohne Gewinde (bei Bestellung immer anzugeben), sehr stabil und leistungsfähig, sauber und genau arbeitend, hochglanz-poliert.



Nr. 257. Dorn mit Gewinde.



Nr. 258. Dorn ohne Gewinde.

Die Preise, der Länge entsprechend, teilen wir auf Verlangen mit.

Nr. 260. Maschinen-Schlangenbohrer „Record"

mit zylindrischem Schaft, Dorn mit oder ohne Gewinde (bei Bestellung immer anzugeben), besonders schnell, sauber und genau arbeitend, aus speziell zähem Stahl, hochglanz-poliert.



Die Preise, der Länge entsprechend, teilen wir auf Verlangen mit.

Nr. 261.

Bürstenbinder-Löffelbohrer



mit kurzem Löffel, zylindrischem Schaft — aus Spezial-Werkzeugstahl — ganz hochglanz-poliert.

Durchmesser . . . mm	2	2½	3	3½	4	4½	5	6	7	8
Ganze Länge . . . . mm	45	45	50	50	50	50	55	60	65	70
1 Stück . . . . . Kč	**4.90**	**4.90**	**5.60**	**6.—**	**6.30**	**6.80**	**7.50**	**8.20**	**9.—**	**10.—**

Nr. 13.

Maschinen-Löffelbohrer



mit zylindrischem Schaft — aus Spezial-Werkzeugstahl — ganz hochglanz-poliert.

Durchmesser mm	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	7	8	9	10
Ganze Länge mm	80	80	85	85	90	90	95	95	100	105	110	115	120
1 Stück . . Kč	**4.50**	**4.50**	**5.20**	**5.40**	**5.90**	**6.40**	**7.—**	**7.35**	**7.70**	**8.—**	**9.—**	**10.—**	**11.—**

Maschinen-Schneckenbohrer



Nr. 15. Führungsspitze mit Gewinde.



Nr. 16. Führungsspitze ohne Gewinde.

Spezialform „Richter", mit zylindrischem Schaft, Führungsspitze mit oder ohne Gewinde — aus Spezial-Werkzeugstahl — ganz hochglanz-poliert.

Durchmesser . mm	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	7	8	9	10
Ganze Länge . mm	80	80	85	85	90	90	95	95	100	105	110	115	120
1 Stück . . . Kč	**3.40**	**3.30**	**3.—**	**3.20**	**3.40**	**3.75**	**4.10**	**4.40**	**4.85**	**5.50**	**6.15**	**6.80**	**7.50**

Nr. 360.

Sternartige Maschinen-Versenker „Astro"

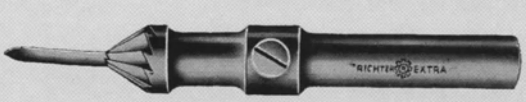


mit zylindrischem Schaft 16×50 mm — aus Spezial-Werkzeugstahl — für Holz und Metalle — hochglanz-poliert.

Zum Versenken bis . . . . mm	8	10	12	14	16	18	20	25
1 Stück . . . . Kč	**13.75**	**14.70**	**15.55**	**16.90**	**18.30**	**20.20**	**22.95**	**27.95**

Nr. 361.

Sternartige kombinierte Versenkbohrer

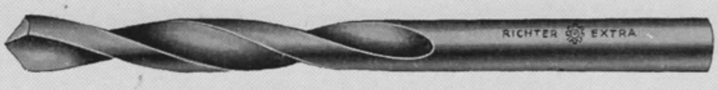


mit zylindrischem Schaft 16×50 mm — mit vorbohrendem Löffel - oder Schneckenbohrer — aus Spezial-Werkzeugstahl — hochglanz-poliert.

Durchmesser des Versenkkopfes . . . mm	16	16	18	18	20	22	25
Durchmesser der Vorbohrer . . . . mm	3	4	5	6	7	8	8
1 Stück . . . . Kč	**39.45**	**39.85**	**40.75**	**40.95**	**42.05**	**43.40**	**43.85**

GLANZ UND AUSFÜHRUNG SIND FÜR DAS AUGE, NICHT FÜR DIE HÄNDE; SIE HELFEN BLOS DEM VERKAUFE. QUALITÄT SEHEN SIE NICHT, DIE ERKENNT MAN BEI DER ARBEIT.

Holzspiralbohrer



Nr. 262. Mit gewöhnlicher Schneide.



Nr. 263. Mit hervorstehender Schneide.

mit durchlaufendem Schaft aus Spezial-Werkzeugstahl, gewöhnlicher oder hervorstehender Schneide, ganz hochglanz-poliert.

		6	7	8	9	10	12	14	16	18	20
Durchmesser	mm	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20
Ganze Länge	mm	110	130	130	140	145	155	165	175	180	200
Nr. 262. 1 Stück	Kč	**8.50**	**8.85**	**9.15**	**10.25**	**11.35**	**13.80**	**16.20**	**17.30**	**18.60**	**21.70**
Nr. 263. 1 Stück	Kč	**21.40**	**21.95**	**22.50**	**23.05**	**23.60**	**24.70**	**26.90**	**29.65**	**31.30**	**33.50**

Nr. 264. Schlangenbohrer „Irwin" für Handbohrmaschinen



mit zylindrischem Schaft, aus Spezial-Werkzeugstahl, ganz hochglanz-poliert. Speziell geeignet für Türbeschlag etc.

Durchmesser	mm	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Ganze Länge	mm	130	130	140	140	145	145	150	150	155
1 Stück	Kč	**10.40**	**10.80**	**11.—**	**11.30**	**11.50**	**11.80**	**12.20**	**12.50**	**13.—**

Bemerkung für Verkäufer der Maschinenbohrer.

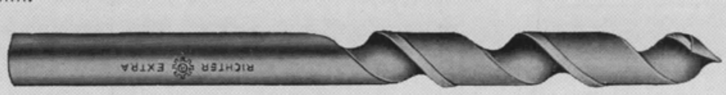
Beim Verkaufe von Maschinenbohrern vergessen Sie niemals den Käufer zu fragen:
was für einen Schaft der verlangte Bohrer haben,
und in welcher Richtung er sich drehen soll
und welche minimalen Umdrehungen die Bohrmaschine aufweist.

Bei allen in unserem Kataloge angeführten Arten von Bohrern, sind technische Daten angegeben, die Sie brauchen, um sich mit dem Käufer verständigen zu können, was für die verlangte Arbeit am geeignetsten wäre. Lagernd haben wir Bohrer mit zylindrischem Schaft. Der Durchmesser und die Länge des Schaftes der lagernden Bohrer sind bei jeder einzelnen Art der Bohrer angeführt.

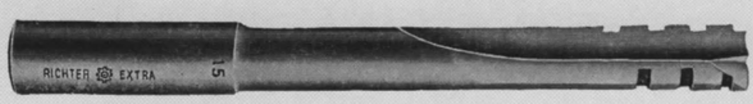
Sooft Sie diese Maschinenbohrer bei uns bestellen:

führen Sie immer genaue Masse des Schaftes an (das heisst den Durchmesser und die Länge des zylindrischen Schaftes). Bei konischen Schäften (Morsekonus etc.) beide Durchmesser, oben wie unten (oberes D und unteres d) und die Länge des Schaftes H,
ob der Bohrer links- oder rechtsgängig ist,
ob er aus Werkzeugstahl oder Schnellschnittstahl erzeugt sein soll (oder welche Mindestumdrehungen er leisten soll).

Wird bei der Bestellung nichts bemerkt, so liefern wir normale Bohrer, rechtsgängig, mit zylindrischem Schaft 16×50 mm aus Werkzeugstahl, bei grösserem Durchmesser der Bohrer mit zylindrischem Schaft 20×50 mm.



Durchlaufender Schaft (Durchmesser des Bohrers und des Schaftes derselbe).

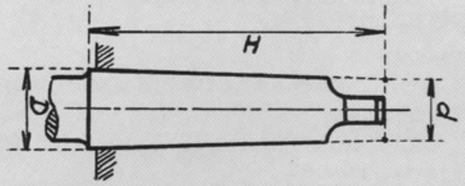


Zylindrischer Schaft.



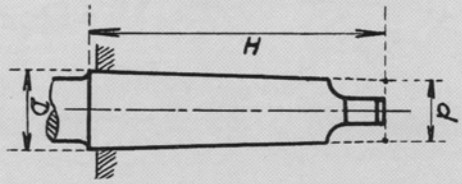
Konischer Schaft.

Ausmasse des metrischen Konusses.



Grösse	D	d	H
12	12·2	9·0	64
18	18·2	14·0	84
24	24·2	19·0	104
32	32·2	26·0	124
40	40·2	33·0	144

Ausmasse des Morse-Konusses.



Grösse	D	d	H
0	9·21	6·12	59·5
1	12·24	8·97	65·5
2	17·98	14·06	78·5
3	24·05	19·13	98·0
4	31·54	25·16	123·0

Lagernd sind Maschinen-Holzbohrer mit zylindrischem Schaft 13×50 mm, 16×50 mm und bei grösseren Ausmassen von Bohrern 20×50 mm (ist stets in der Beschreibung vermerkt).

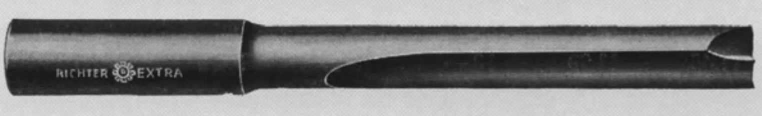
Für Schäfte mit metrischem oder Morse-Konus oder für abnormale Schäfte, das heisst für andere als die in der Preisliste angeführt sind, berechnen wir erhöhte Preise

bei Bestellung bis 5 Stück . . . . um Kč **3.—** per Stück (Btto),
bei Bestellung von 6 Stück höher . . . . um Kč **2.50** per Stück (Btto).

An beiden angeführten Abbildungen sehen Sie rechts- und linksgängige Maschinen-Langlochbohrer.



rechts



links

Bestellen Sie deshalb zum Beispiel:

Zweischneidige Fräsbohrer Nr. 23, 15 mm ⌀, rechts, mit zylindrischem Schaft 16×50 mm aus Schnellschnittstahl (oder aus Werkzeugstahl).

Oder: Langlochbohrer zweischneidige Nr. 24, 15 mm ⌀, links, Morsekonus I. (oder mit metrischem Konus Nr. 12), aus Werkzeugstahl (oder Schnellschnittstahl) etc.

Die Langlochbohrer aus Schnellschnittstahl halten die Schneide länger und dauerhafter. Wir empfehlen sie namentlich dort, wo bei grösseren Umdrehungen gearbeitet wird und wo speziell hartes Holz gebohrt wird.

Wie mit Maschinen-Langlochbohrern gearbeitet wird.

Mit Maschinen-Langlochbohrern wird so gearbeitet, dass der Bohrer sich in eine Tiefe von 10 bis 15 mm einbohrt, worauf mit ihm wagrecht in der bestimmten Länge der Bohrung für den Zapfen bewegt wird, dann wird er wieder 10 bis 15 mm in die Tiefe eingebohrt, worauf wieder in die wagrechte Richtung geschoben wird. Das wird wiederholt, bis die verlangte Tiefe erreicht wird. Sonst kann geschehen, dass der Bohrer bricht, biegt oder den sauberen Durchmesser nicht ausbohrt.

Zur Beschädigung der Maschinen-Langlochbohrer als auch der anderen Maschinenbohrern kommt es meistens darum, dass sie unrichtig in das Bohrfutter gespannt werden, sodass der Bohrer wirft. Der Maschinenbohrer muss passend im Bohrfutter eingesetzt werden und das Bohrfutter im Lager richtig befestigt sein. Speziell diejenigen Maschinenbohrer, die besonders angestrengt werden.

Bei Reklamationen verlangen Sie nur dann Ersatz, wenn Sie wirklich einwandfrei einen Materialfehler sichergestellt haben (Wassersprung, verbrannter Stahl etc.). In anderen Fällen können Sie sich bis je nach der Begutachtung der Fabrik Ersatzansprüche vorbehalten.

Unsere Maschinenbohrer werden aus höchstleistungsfähigem Material erzeugt und sind technisch richtig, sodass eine Reklamation wegen technischer Fehler ausgeschlossen ist.

Nr. 50. **Tischler-Stechbeitel gewöhnliche,**

leichte Ausführung,



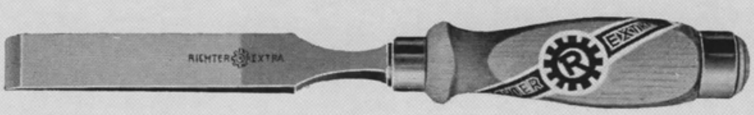
aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, widerstandsfähig bei mässigem Stemmen, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.

Breite . . . . . mm	3—4	5—6	7—8	9—10	11—12	13—14	15—16	18	20	22
Länge, ohne Angel gemessen mm	115	120	120	125	125	130	135	140	140	145
1 Stück . . . . . Kč	**4.85**	**5.05**	**5.40**	**5.70**	**6.05**	**6.40**	**6.80**	**7.35**	**7.90**	**8.80**

24	25	26	28	30	32	33	35	36	38	40	42	45	50
145	150	150	155	155	160	160	160	160	165	165	168	168	170
9.70	**10.10**	**10.55**	**11.75**	**13.55**	**14.85**	**15.40**	**16.95**	**17.60**	**18.95**	**20.35**	**22.55**	**24.20**	**28.60**

Nr. 150. **Tischler-Stechbeitel gewöhnliche mit „Favorit"-Heft,**



oval, eigener Konstruktion, der Handfläche angepasst, bei Arbeit keine Handschwielen bildend, die Hand nicht ermüdend. Das Werkzeug mit solchem Heft rollt von der Hobelbank nicht herunter.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Breite . . . mm	3—4	5—6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 Stück . . . Kč	**8.65**	**8.85**	**9.—**	**9.20**	**9.40**	**9.55**	**9.75**	**9.90**	**10.15**	**10.40**

15	16	18	20	22	24	25	26	28	30
10.65	**10.90**	**11.45**	**11.90**	**13.—**	**13.85**	**14.35**	**14.85**	**16.05**	**17.80**

Speziell geeignet für Dilettanten.

Nr. 150. **Stechbeitel-Kollektion für Auslage.**



Sie enthält gerade Masse von 6 mm bis 28 mm.

Pappkarte für Auslage gratis.

Die komplette Kollektion der Stechbeitel Nr. 150 . . Kč **139.85**

Nr. 51. Tischler-Stechbeitel mit Fasette,

leichte Ausführung,



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, widerstandsfähig bei mässigem Stemmen, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.

Breite . . . . mm	3—4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Länge ohne Angel gemessen . . . mm	115	120	120	120	120	125	125	125	125	130	130	135	135
1 Stück . . . Kč	**5.15**	**5.50**	**5.65**	**5.85**	**6.—**	**6.15**	**6.40**	**6.60**	**6.80**	**7.05**	**7.40**	**7.80**	**8.15**

18	20	22	24	25	26	28	30	33	36	40	42	45	50
140	140	145	145	150	150	155	155	160	160	165	165	168	170
8.45	**9.45**	**10.55**	**11.75**	**12.50**	**13.20**	**15.05**	**17.40**	**19.35**	**22.—**	**26.40**	**31.90**	**37.40**	**44.—**

Nr. 151. Tischler-Stechbeitel mit Fasette und „Favorit"-Heft,



oval — eigener Konstruktion der Handfläche angepasst — bei der Arbeit keine Handschwielen bildend, ermüdet nicht die Hand. Das Werkzeug mit solchem Heft rollt von der Hobelbank nicht herunter.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Breite . . mm	3—4	5—6	7	8	9	10	11	12	13
1 Stück . . Kč	**8.95**	**9.45**	**9.60**	**9.80**	**10.—**	**10.25**	**10.45**	**10.65**	**11.05**

14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30
11.45	**11.80**	**12.20**	**12.55**	**13.40**	**14.75**	**15.95**	**16.70**	**17.50**	**19.35**	**21.65**

Speziell geeignet für Diletanten.

Nr. 151. Stechbeitel-Kollektion für Auslage



Sie enthält gerade Masse von 6 mm bis 28 mm. Pappkarte für Auslage gratis.

Die komplette Kollektion der Stechbeitel Nr. 151 . . . . Kč **157.30**

Nr. 52. Balleisen, schräge, dünne,



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.

Breite . . . . mm	5-7	9	11	13	15	18	20	22	24
Länge ohne Angel gemessen . mm	120	125	125	130	135	140	140	145	145
1 Stück . . . . Kč	**5.70**	**6.15**	**6.50**	**6.95**	**7.50**	**8.05**	**8.80**	**9.70**	**10.55**

26	28	30	33	36	40
150	155	155	160	160	165
11.45	**13.—**	**14.85**	**16.95**	**19.80**	**23.10**

Nr. 53. Hohlbeitel für Tischler



mit Innenschneide und Aussenschliff — aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.

Breite . . . . mm	3	4	5	6	7	8	9	10	12	13
Länge ohne Angel gemessen mm	130	135	135	135	140	140	140	140	145	145
1 Stück . . . . Kč	**6.15**	**6.15**	**6.25**	**6.45**	**6.60**	**6.85**	**7.15**	**7.40**	**8.05**	**8.35**

14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	33	36	40
145	150	150	155	155	160	160	160	165	165	165	170	175	180
8.70	**9.—**	**9.35**	**10.—**	**11.20**	**12.45**	**13.85**	**14.85**	**15.85**	**18.25**	**20.35**	**23.10**	**26.40**	**30.80**

Dieselben mit Aussenschneide und Innenschliff um 30% teuer.

Nr. 54. Wagnerstechbeitel



mittelstark, mittellang, aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, widerstandsfähig bei Stemmen, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.

Breite . . . . mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Länge ohne Angel gemessen mm	130	130	130	130	135	135	140	140	145
1 Stück . . . . Kč	**5.85**	**6.05**	**6.30**	**6.60**	**7.—**	**7.35**	**7.80**	**8.25**	**8.70**

15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	33	36	40
145	150	150	155	155	160	160	160	170	170	170	175	175
9.25	**9.80**	**10.35**	**11.55**	**12.85**	**14.30**	**15.05**	**15.75**	**16.70**	**18.15**	**23.10**	**26.40**	**30.80**

Dieselben mit Fasette auf separates Verlangen.

Nr. 154. Wagnerstechbeitel mit Heft



aus Weissbuche, mit starkem Ring und Zwinge.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Breite . . . . . mm	6	7	8	9	10	11	12	13
1 Stück . . . . . Kč	10.25	10.45	10.70	11.05	11.40	11.80	12.25	12.75

14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30
13.15	**13.75**	**14.30**	**14.95**	**16.15**	**17.50**	**19.05**	**19.80**	**20.45**	**21.45**	**22.90**

„RICHTER"-ERZEUGNISSE HABEN FEINE UND SCHÖNE AUSFÜHRUNG UND SIND DARUM LEICHT VERKÄUFLICH.

Nr. 56. Zimmermannsbeitel,

starke Ausführung,



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, widerstandsfähig beim Stemmen, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.

Breite . . . . . mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Länge ohne Angel gemessen mm	145	145	145	145	150	150	155	155	160
1 Stück . . . . . . Kč	**6.40**	**6.80**	**7.25**	**7.70**	**8.25**	**8.80**	**9.40**	**10.—**	**10.60**

15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	33	36	40
160	165	165	170	170	175	175	180	180	185	190	190	190
11.20	**11.90**	**12.55**	**13.95**	**14.95**	**16.05**	**16.85**	**17.60**	**19.35**	**21.10**	**23.65**	**27.50**	**31.90**

Dieselben mit Fasette auf separates Verlangen.

Nr. 156. Zimmermannsbeitel mit Heft



aus Weissbuche mit starkem Ring und Zwinge.

Originalpackung in Kartons zu 6 oder 12 Stück.

Breite . . . . . mm	6	7	8	9	10	11	12	13
1 Stück . . . . . Kč	**10.65**	**11.15**	**11.65**	**12.15**	**12.65**	**13.25**	**13.85**	**14.50**

14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30
15.05	**15.75**	**16.40**	**17.15**	**18.60**	**19.60**	**20.80**	**21.55**	**22.35**	**24.10**	**25.85**

Nr. 60. Lochbeitel



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide. - Bis 15 mm ganz aus Stahl, von 16 mm mit Spezialstahl gestählt.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Breite . . . . . . mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Länge ohne Angel gemessen mm	140	140	145	155	155	160	160	165	165	165
1 Stück . . . . . . Kč	**5.95**	**6.25**	**6.60**	**7.15**	**8.15**	**9.35**	**10.55**	**11.75**	**13.—**	**14.20**

12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	26	28	30
170	170	175	175	190	190	195	195	200	205	210	215	220	230
15.40	**16.70**	**18.05**	**19.35**	**20.70**	**22.—**	**23.45**	**25.30**	**27.50**	**30.25**	**33.—**	**36.30**	**39.60**	**44.—**

Nr. 160. Lochbeitel mit Heft



aus Weissbuche mit starkem Ring und Zwinge.

Breite . . . . . mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1 Stück . . . . . Kč	**10.90**	**11.10**	**11.45**	**12.—**	**13.—**	**14.20**	**14.95**	**16.20**	**17.40**	**18.65**

12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	26	28	30
19.85	**21.25**	**22.50**	**23.85**	**25.20**	**26.55**	**28.05**	**29.90**	**32.10**	**34.85**	**37.75**	**41.05**	**44.35**	**48.75**

Nr. 140. Mühlbauerstechbeitel,

stark, lang,



Preise je nach Länge laut besonderem Anbot.

mit starkem Weissbuchenheft, starkem Ring und Zwinge, sehr elastisch und zähe, leicht schleifend und dauerhafte Schneide.

Nr. 141. Keilstechbeitel



billige gute Qualität, stark, dauerhaft beim Stemmen, grob bearbeitet, für grobe Zimmermanns-, Wald- und Landarbeit etc.

Breite . . . . mm	7	10	13	16	20	26	30
Länge ohne Angel gemessen . . mm	145	150	155	160	170	180	185
1 Stück . . . . Kč	**6.60**	**7.70**	**8.80**	**9.90**	**11.—**	**13.20**	**16.50**
Dieselben mit Heft . . . . . . Kč	**9.15**	**10.25**	**11.55**	**13.20**	**14.30**	**16.50**	**19.80**

Starkes Heft, Ring und Zwinge.

Nr. 142. Stechbeitel für Modellarbeiten



extra Qualität, gerade, hohl, gebogen-gerade, gebogen-hohl. Für Erzeugung von Maschinen-, Glas-, Hutmacher- und Bildhauermodellen.

Hohleisen für Modellarbeiten, gerade.



Alle Typen liefern wir billig nach Entwurf, Modell oder Muster. Preise nach Kalkulation.

Hohleisen für Modellarbeiten, gebogen.

Nr. 161. Dübeleisen



zum Rauh- und Rundmachen von Dübeln, aus Spezial-Werkzeugstahl, hochglanz-poliert.

Anzahl von Löchern	3	5	6
Durchmesser . . . . mm	8 11 12	7 10 12 15 18	7 10 13 16 19 22
Länge . . . . mm	120	180	220
Preis für 1 Stück . . . . . . Kč	**20.50**	**23.90**	**27.35**

Anzahl von Löchern	8	10
Durchmesser . . . . mm	7 8 10 12 14 16 18 20	8 9 10 11 12 13 14 16 18 22
Länge . . . . mm	280	350
Preis für 1 Stück . . . . Kč	**39.85**	**45.50**

WIR BITTEN UM MITARBEIT — IHNEN TEILT DER VERBRAUCHER UNSERER WERKZEUGE SEINE EINFÄLLE MIT; GEBEN SIE UNS DIESE BEKANNT, SO KÖNNEN WIR ZUR VERWIRKLICHUNG BEITRAGEN. JEDE NEUHEIT BELEBT DAS GESCHÄFT.

Nr. 61. Fitschenbeitel einfache



ganz aus Spezial-Werkzeugstahl - sehr elastisch und zähe.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Stärke . . . . mm	1	1½	2	2½	3	3½
Breite . . . . . mm	24	26	28	30	32	34
1 Stück . . . . Kč	**7.70**	**8.25**	**8.80**	**9.35**	**9.90**	**11.—**

Nr. 62. Fitschenbeitel zweizinkige

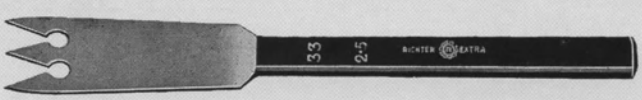


ganz aus Spezial-Werkzeugstahl - sehr elastisch und zähe.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Stärke . . . . mm	1	1½	2	2½	3	3½
Breite . . . . mm	26	30	32	34	38	40
1 Stück . . . . Kč	**8.25**	**9.—**	**9.90**	**11.—**	**12.10**	**13.75**

Nr. 63. Fitschenbeitel dreizinkige



ganz aus Spezial-Werkzeugstahl - sehr elastisch und zähe.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Stärke . . . . mm	1	1½	2	2½	3	3½
Breite . . . . mm	28	32	34	38	40	42
1 Stück . . . . Kč	**11.90**	**13.20**	**14.85**	**16.50**	**18.15**	**20.35**

Nr. 65. Wagner-Führeisen



ganz aus Spezial-Werkzeugstahl — leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Breite mm	15	18	20	22	24	26	28	30	33	36	40	45	50	60
1 Stück Kč	**11.—**	**11.65**	**12.65**	**13.85**	**15.40**	**17.15**	**19.15**	**21.45**	**24.20**	**26.95**	**29.70**	**33.—**	**36.85**	**42.35**

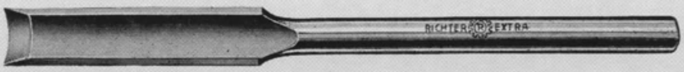
Nr. 66. Wagner-Führeisen zum Einsetzen



aus Spezial-Werkzeugstahl, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . mm	15	18	20	22	24	26	28	30	33	36	40	45	50	60
1 Stück Kč	**12.45**	**13.10**	**14.30**	**16.05**	**17.80**	**19.60**	**21.80**	**23.85**	**26.75**	**29.50**	**32.35**	**35.75**	**39.60**	**45.10**

Nr. 67. Wagner-Hohleisen



für Nabenverschlüsse, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . mm	8	9	10	11	12	25	30	35	40	45	50	55
1 Stück . Kč	**10.—**	**11.—**	**12.—**	**13.—**	**14.—**	**15.50**	**21.—**	**25.—**	**32.—**	**39.—**	**47.—**	**55.—**

RICHTER EXTRA

Bildhauerbeitel

aus Spezial-Werkzeugstahl, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide. - Länge (ohne Angel gemessen) 120 mm, naturschwarz.

Nr. 181.

—



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	**8.60**	**8.40**	**8.30**	**8.75**	**9.05**	**9.50**

Nr. 182.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	**8.60**	**8.40**	**8.30**	**8.75**	**9.05**	**9.50**

Nr. 183.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	**10.15**	**10.05**	**10.15**	**10.55**	**11.20**	**11.70**

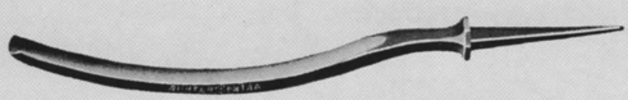
Nr. 184.

V



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	**19.95**	**19.80**	**19.95**	**20.35**	**21.05**	**21.50**

Nr. 185.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	**16.85**	**16.70**	**16.85**	**17.25**	**17.95**	**18.40**

Nr. 186.

V



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	**21.50**	**21.40**	**21.50**	**21.90**	**22.60**	**23.10**

Nr. 187.

—



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	**9.30**	**9.05**	**9.35**	**9.85**	**10.05**	**10.60**

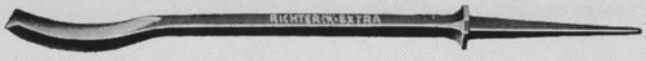
Nr. 188.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	**9.30**	**9.05**	**9.35**	**9.85**	**10.05**	**10.60**

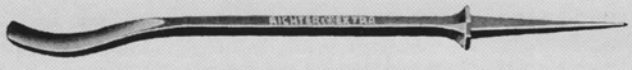
Nr. 189.

V



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	**21.15**	**21.05**	**21.15**	**21.60**	**22.25**	**22.75**

Nr. 190.



Breite mm	1-2	4	6	8	10	12
1 Stück Kč	**16.55**	**16.40**	**16.55**	**16.95**	**17.60**	**18.10**

Bildhauerbeitel in anderen Formen, erzeugen wir nach Entwurf oder Modell, zum Preise nach Anbot.

Nr. 191. Schlosserflachmeissel



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.

Länge . . . . mm	75	100	125	150	175	200	250
1 Stück . . . . Kč	**4.50**	**5.—**	**6.50**	**8.—**	**10.—**	**12.—**	**14.25**

Die Preise sind nur von dem dazu verwendetem Stahl abhängig.

Nr. 192. Kreuz-Steinbohrer



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide - schwarz lackiert.

Durchmesser mm	12	14	16	18	20
Länge 250 mm	13.50	16.—	19.—	25.—	32.—
« 300 »	16.—	18.—	21.—	27.—	34.—
« 400 »	19.—	21.—	24.—	30.—	37.—
« 500 »	22.—	24.—	27.—	33.—	40.—

Nr. 58. Drehmeissel



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide, hochglanzpoliert.

Breite . . . . . . mm	4	6	8	9	10	11	12	13	14
1 Stück . . . . . Kč	**6.40**	**7.05**	**7.70**	**8.10**	**8.45**	**8.80**	**9.25**	**9.70**	**10.10**

15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	33	36	40
10.55	**11.—**	**11.90**	**12.85**	**13.95**	**15.20**	**15.85**	**16.50**	**18.05**	**19.80**	**22.—**	**24.75**	**27.50**

Nr. 59. Drehröhren



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide, hochglanzpoliert.

Breite . . . . mm	4	6	8	9	10	12	13	14
1 Stück . . . . Kč	**8.25**	**8.80**	**9.35**	**9.90**	**10.45**	**11.75**	**12.10**	**13.20**

15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	33	36	40
13.85	**14.50**	**15.95**	**17.05**	**18.15**	**19.25**	**19.80**	**20.35**	**21.80**	**23.55**	**25.95**	**28.60**	**33.—**

Nr. 265. Stichstahl



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide, hochglanzpoliert.

Preise laut besonderem Anbot.

Nr. 266. Spitzstahl



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide, hochglanzpoliert.

Preise laut besonderem Anbot.

Drechslereisen

aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide.



Nr. 267. Drechslereisen viereckig.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 268. Drechslereisen flach, spitzig.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 269.
Drechslereisen flach, gerade.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 270.
Drechslereisen schropp, flach.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 271. Aussengewindestrehler.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 272. Innengewindestrehler.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 273. Ausdrehstahl rund, rechts.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 274. Ausdrehstahl gerade, rechts.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 275. Ausdrehstahl leicht gebogen.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 276.
Ausdrehhaken mit gerader Schneide, rechts.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 277.
Ausdrehhaken mit runder Schneide, rechts.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 278. Ausdrehstahl stark gebogen.
Preise laut besonderem Anbot.

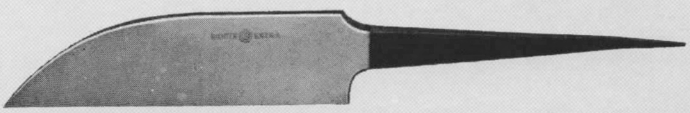
Nr. 68. Tischler-Schnitzerklingen, gerade,



aus Spezial-Werkzeugstahl, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide, hochglanz-poliert.

Klingenlänge . . . . mm	80	90	100	110	120	130
1 Stück . . . . Kč	**6.40**	**6.80**	**7.25**	**7.70**	**8.35**	**9.35**

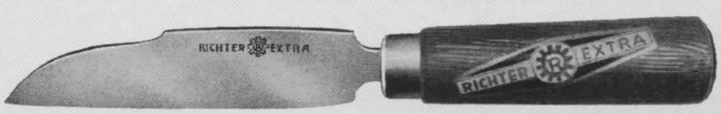
Nr. 70. Binder-Schnitzerklingen,



gerade Schneide, stark — aus Spezial-Werkzeugstahl, leicht schleifend und dabei dauerhafte Schneide, hochglanz-poliert.

Klingenlänge . . . . mm	100	110	120	130	140	150
1 Stück . . . . Kč	**8.05**	**8.60**	**9.35**	**10.25**	**11.45**	**12.65**

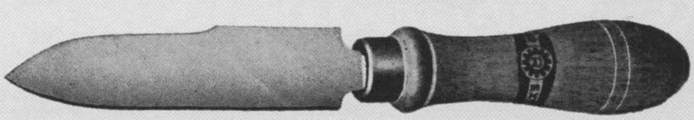
Nr. 168. Tischler-Schnitzerklingen



mit gerader Schneide, natur-poliertem Heft.

Klingenlänge . . . . mm	80	90	100	110	120	130
1 Stück . . . . . Kč	**9.40**	**9.80**	**10.25**	**10.70**	**11.50**	**12.50**

Nr. 169. Tischler-Schnitzerklingen

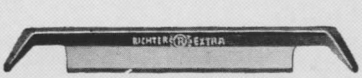


mit ovaler Schneide, natur-weissem Heft.

Klingenlänge . . . . mm	80	90	100	110	120	130
1 Stück . . . . . Kč	**9.60**	**10.—**	**10.50**	**11.—**	**11.80**	**12.80**

Nr. 94. Maschinen-Messer

zur Erzeugung von Hutformen,



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend, dauerhafte Schneide, mit geradem oder gebogenem Messer, Messerbreite cca 16 mm.

Mit geradem Messer, Länge 80 mm	Mit gebogenem Messer, 80 mm Bogenweite
1 Stück . . . . Kč **19.80**	1 Stück . . . . Kč **25.70**

Diese Messer erzeugen wir nach Muster oder Zeichnung.

RICHTER EXTRA

Nr. 71. Holzschrauben-Spitzbohrer für Tischler,



rund, aus Spezial-Werkzeugstahl, gehärtet, hochglanz-poliert.

Stärke . . . . . mm	3	4	5
1 Stück . . . . . Kč	2.20	2.20	2.20

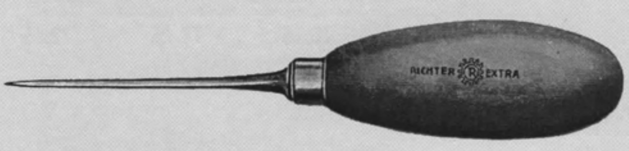
Nr. 77. Holzschrauben-Spitzbohrer für Tischler,



vierkantig, aus Spezial-Werkzeugstahl, gehärtet, hochglanz-poliert.

Stärke . . . . . mm	3	4	5
1 Stück . . . . . Kč	2.30	2.30	2.30

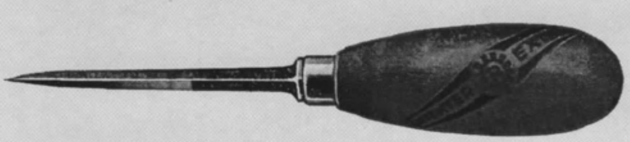
Nr. 171. Holzschrauben-Spitzbohrer für Tischler,



rund, mit naturweissem, poliertem eiförmigem Heft.

Stärke . . mm	3	4	5
1 Stück . . Kč	4.30	4.30	4.30

Nr. 177. Holzschrauben-Spitzbohrer für Tischler,



vierkantig, mit naturweissem, poliertem eiförmigem Heft.

Stärke . . mm	3	4	5
1 Stück . . Kč	4.40	4.40	4.40

Nr. 175. Holzschrauben-Spitzbohrer,



rund, mit poliertem, glattem, birnenförmigem Heft, genietet, ganze Länge 175 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **5.90**

Nr. 176. Holzschrauben-Spitzbohrer,



vierkantig, mit rot lackiertem, gerilltem, birnenförmigem Heft, genietet, ganze Länge 180 mm.

Preis für 1 Stück . . . . Kč **6.50**

Nr. 179. Flache Tischler-Spitzbohrer mit Heft



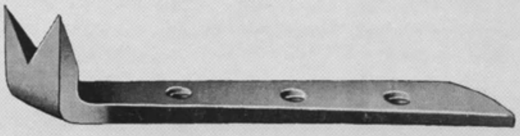
Neuheit ges. geschützt!

Preis per 1 Stück . . . . . . Kč **6.50**

zum Anschneiden von Holz für kleine Schrauben, vorteilhaft darum, weil das Holz nicht so ausgehöhlt wird, wie bei runden und vierkantigen Holzschrauben-Spitzbohrern, sodass sich die Schraube das Gewinde im Holz leicht einschneiden kann.

Dieselben ohne Heft . . . 1 Stück Kč **4.50**

Nr. 72. Spitz-Bankhaken,



ganz aus Stahl (Länge 105 mm, Breite 20 mm).

1 Stück . . . . Kč **3.30**

Nr. 73. Hobelbankhaken



Links.



Rechts.

aus Eisen mit Stahlfeder, mit gerilltem Stahlkopf, ganz hochglanz-poliert.

Für Hobelbänke in Länge . . cm	100—115	130—145	160—190	205—220
Für Oeffnungen . . . . . mm	16×20	17×22	19×26	21×28
Ganze Länge . . . . . mm	180	190	200	220
1 Paar . . . . Kč	**22.—**	**24.20**	**26.40**	**29.70**

Nr. 37. Streifen-Hobelmaschinen-Messer

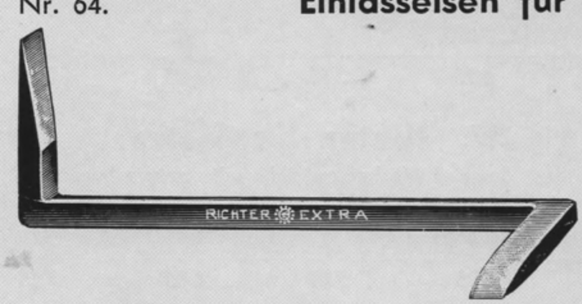
(ohne Löcher und Einschnitte.)



Aus Schnellschnittstahl: **Preis für 1 m Länge in Kč.** Aus Werkzeugstahl:

Stärke mm	Breite mm 25	30	35	40	45	Stärke mm	Breite mm 25	30	35	40	45
2	**96.80**	**105.60**	**114.40**	**123.20**	**132.—**	2	**51.15**	**52.25**	**53.35**	**60.50**	**67.65**
3	**105.60**	**114.40**	**123.20**	**132.—**	**140.80**	3	**53.90**	**56.10**	**57.75**	**65.45**	**73.15**
4	**123.20**	**132.—**	**140.80**	**149.60**	**158.40**	4	**69.30**	**71.50**	**73.70**	**85.25**	**96.25**
5	**140.80**	**149.60**	**158.40**	**167.20**	**165.—**	5	**83.60**	**86.90**	**89.65**	**104.50**	**119.90**

Nr. 64. Einlasseisen für Einstemmschlösser



ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr elastisch und zähe.

Länge . . cm	13	16	20
1 Stück . . Kč	**7.15**	**8.25**	**9.35**

Nr. 280. Aufgradeisen für Tür- und Fensterbänder



aus Spezial-Werkzeugstahl — mit stemmeisenförmigem Hebel, naturschwarz.

Für Fensterbänder mit Knauffdurchmesser 13 mm	Für Türbänder mit Knauffdurchmesser 20 mm
1 Stück . . . . Kč 10.85	1 Stück . . . . Kč 12.25

Nr. 281. Sticheisen für Fenster- und Türbandstifte



mit Anschlageisen, aus Spezial-Werkzeugstahl, mit naturschwarzem Halter.

Fenstersticheisen cca 2·8 mm, Länge 200 mm	Türsticheisen cca 3·2 mm, Länge 225 mm
1 Stück . . . . Kč 10.55	1 Stück . . . . Kč 11.70

Nr. 282. Fitschenbeitel, flach, für Bänder,



aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe.

Breite mm	40	45	50	52	55	60	65	70	75	80	85	90
1 Stück Kč	7.50	8.—	8.50	8.80	9.20	10.50	12.—	14.—	16.50	19.—	22.—	25.—

Nr. 283. Schlosser-Lochbeitel



ganz aus Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifend und dauerhafte Schneide.

Breite . . . . mm	6	7	8
1 Stück . . . . . . Kč	6.50	6.80	7.10

Nr. 284. Körner



aus Spezial-Werkzeugstahl, mit naturschwarzem Halter. Länge 100 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč 4.75

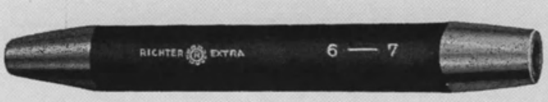
Nr. 285. Durchschläger



aus Spezial-Werkzeugstahl, mit naturschwarzem Halter. Länge 100 mm.

Stärke . . . . mm	1	1½	2	2½	3	4	5	6
1 Stück . . . . Kč	3.30	3.35	3.40	3.45	3.50	3.55	3.95	4.10

Nr. 286. Nietenzieher



aus Spezial-Werkzeugstahl, mit naturschwarzem Halter. Länge 100 mm.

Lochausmass . . . . . mm	2	3	4	5	6	7
1 Stück . . . . Kč	4.55	4.85	5.15	5.50	6.05	6.60

Nr. 287. Nieten-Kopfsetzer



aus Spezial-Werkzeugstahl, mit naturschwarzem Halter. Länge 100 mm.

Für Nietendurchmesser . . mm	2	3	4	5	6	7
1 Stück . . . . Kč	4.55	4.75	5.05	5.40	6.05	7.05

Nr. 172. Stangen-Kistenöffner



gabelförmig, aus Spezial-Werkzeugstahl.

Länge . . . . . . mm	250	300
1 Stück . . . . . . Kč	7.50	9.80

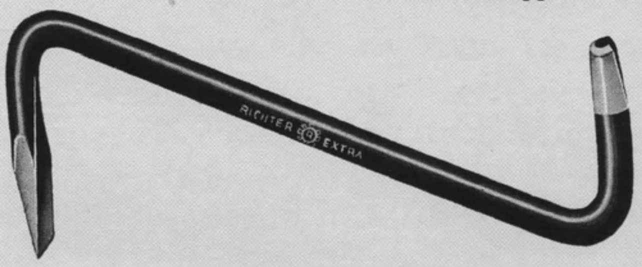
Nr. 173. Kistenöffner, Form „T"



hebelförmig, aus Spezial-Werkzeugstahl, mit offenem Knauff und Hebel.

Länge . . . . . . mm	300	400
1 Stück . . . . . . Kč	12.45	13.85

Nr. 74. Kistenöffner, Form „S"



aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geschlossenem Knauff und Hebel, ganze Länge 300 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **9.80**

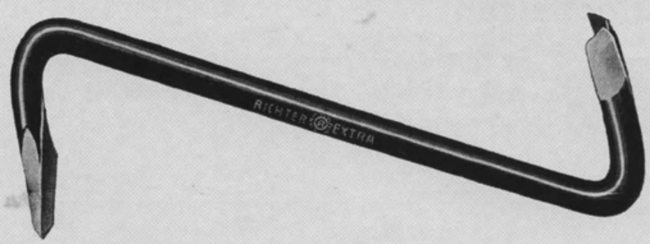
Nr. 174. Kistenöffner, Form „S"



aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geschlossenem Knauff an beiden Enden, ganze Länge 300 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **12.10**

Nr. 740. Kistenöffner, Form „S"



aus Spezial-Werkzeugstahl, mit offenem Knauff und Hebel, ganze Länge 300 mm.

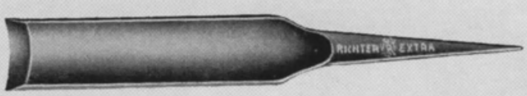
Preis per 1 Stück . . . . Kč **9.80**

Werkzeuge für Instrumentenmacher

aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.



Nr. 216. Lange Hohleisen.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 217. Kurze Hohleisen.
Preise laut besonderem Anbot.



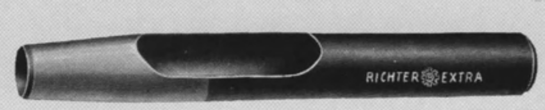
Nr. 218. Schaufel-Hohleisen.
Preise laut besonderem Anbot.



Nr. 219. Konische Bohrer.
Preise laut besonderem Anbot.

Nr. 193.

Stangen-Locheisen



aus Spezial-Werkzeugstahl, für Leder, Papier, Pakkungen, Unterlagsscheiben für Drahtstifte etc., sehr zähe, mit naturschwarzem runden Halter.

Lochweite . . mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1 Stück . . . Kč	5.40	5.10	4.90	5.30	6.15	7.35	8.10	9.30	11.—	12.85	14.80

12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
16.70	18.65	20.55	22.50	24.40	26.95	29.55	32.10	35.95	39.80	43.65	47.50	51.35	55.20

Nr. 194.

Henkel-Locheisen



aus Spezial-Werkzeugstahl, für Leder, Papier, Packungen, Unterlagsscheiben für Drahtstifte etc., sehr zähe, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide, mit blaulackiertem Halter.

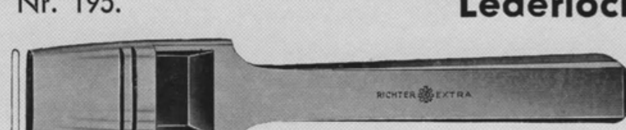
Lochweite . . . . mm	4	6	7	8	9	10	11	12	13
1 Stück . . . . Kč	8.80	8.80	9.90	11.—	12.10	13.20	14.30	16.50	18.15

14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
19.80	21.45	23.10	25.30	27.50	29.70	31.90	34.10	37.40	40.70	44.—	48.40	52.80	57.20

28	30	32	34	35	36	38	40	42	44	45	46	48	50
61.60	66.—	71.50	79.20	86.90	95.70	104.50	114.40	126.50	137.50	148.50	159.50	172.70	187.—

Nr. 195.

Lederlocheisen

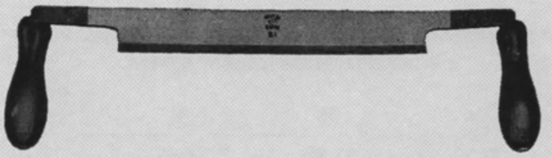


mit flachovaler Schneide, aus Spezial-Werkzeugstahl, sehr zähe, dauerhafte Schneide, mit blaulackiertem Heft.

mm	12×3	16×3½	20×4	24×4½
1 Stück . . . . Kč	30.—	32.—	36.50	38.—

RICHTER EXTRA

Nr. 80. Zugmesser gewöhnliche, gerade,



mit schwarzlackierten Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geradem Messer, Breite cca 36 mm, mit geraden, flachen Armen.

Schneidelänge . cm	20	22	24	26	28	30	32	34	35-36	38	40
1 Stück . . . Kč	14.85	15.95	17.05	18.15	19.25	20.90	23.65	25.30	26.95	30.80	35.20

Nr. 180. Zugmesser gewöhnliche



mit naturweissen Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geradem Messer, Breite 30—32 mm, mit flachen, geraden Armen, beiderseitig geschweift. Arbeiten analog wie die Wagner-Hohlschliff-Zugmesser, speziell geeignet für Wagnerroharbeiten, Land- und Hauswirtschaft und ähnl.

Schneidelänge . . . cm	18	20	22	24	26	28	30	32	34-35	36
1 Stück . . . . . Kč	12.75	13.30	13.90	15.05	16.75	18.55	19.70	20.85	23.15	25.45

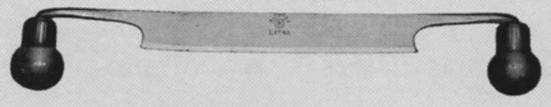
Nr. 81. Wagner-Zugmesser



mit schwarzpolierten Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geradem Messer, Breite cca 38 mm, mit runden gebogenen Armen.

Schneidelänge . . cm	20	22	24	26	28	30	32	35-36
1 Stück . . . . Kč	21.45	22.50	23.65	24.75	26.40	28.60	31.35	35.20

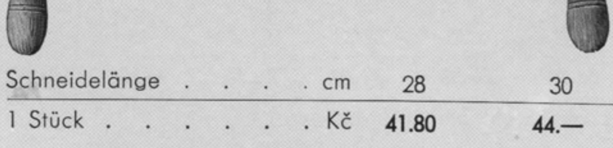
Nr. 95. Zugmesser für Chaisenarbeiten,



mit kurzen schwarzlackierten Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geradem Messer, Breite cca 30 mm, mit geraden runden Armen.

Schneidelänge . . cm	9-10	11-12	13	14	16	18	20	22
1 Stück . . . . Kč	16.50	17.60	18.70	19.80	21.45	23.10	24.75	26.40

Nr. 79. Zugmesser zum Rindeschälen



mit naturweissen Heften, **mit bestem Stahl gestählt,** mit geradem Messer, Breite cca 45 mm, mit geraden flachen Armen.

Schneidelänge . . . . cm	28	30	32	35-36	38	40
1 Stück . . . . . . Kč	41.80	44.—	47.30	51.15	55.—	59.40

Nr. 82. Wagner-Zugmesser, hohlgeschliffen, schmal,



mit schwarzlackierten Heften — ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit leicht geschweiftem Messer, Breite 20—22 mm, mit runden gebogenen Armen.

Schneidelänge . . . . cm	18-20	22	24	26	28	30
1 Stück . . . . . . Kč	24.75	27.50	29.70	31.90	34.65	37.40

Nr. 83. Wagner-Zugmesser, hohlgeschliffen, halbbreit,



mit schwarzlackierten Heften — ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit leicht geschweiftem Messer, Breite 32—34 mm, mit runden gebogenen Armen.

Schneidelänge . cm	18	20	22	24	26	28	30	32	35-36
1 Stück . . . Kč	27.50	29.15	30.80	33.—	35.20	37.60	40.15	42.90	47.30

Nr. 84. Wagner-Zugmesser, hohlgeschliffen, breit,



mit schwarzlackierten Heften — ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit leicht geschweiftem Messer, Breite 36—38 mm, mit runden gebogenen Armen.

Schneidelänge . . . . cm	20	22	24	26	28	30	32	35-36
1 Stück . . . . . . Kč	32.45	34.10	36.30	38.50	41.25	44.—	47.30	51.70

Nr. 89. Binder-Zugmesser, gerade,



leichte Ausführung — mit schwarzlackierten Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit geradem Messer, Breite cca 48 mm, mit geraden flachen Armen.

Schneidelänge . . . cm	24	26	28	30	32	36	40	45
1 Stück . . . . . . Kč	31.35	33.—	34.65	36.85	39.05	44.—	50.60	60.50

Nr. 85. Binder-Zugmesser, gerade,



schwere Ausführung — mit schwarzlackierten Heften, mit bestem Stahl gestählt, Breite cca 50 mm, mit geraden flachen Armen.

Schneidelänge . . . cm	24	26	28	30	32-33	35-36	40	45
1 Stück . . . . . . Kč	57.75	60.50	64.90	69.30	73.70	80.30	96.80	104.50

Dieselben Zugmesser ganz aus Stahl um 20% billiger.

Nr. 90. Binder-Zugmesser, krumme,



leichte Ausführung, mit schwarzlackierten Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit rundgebogenem Messer, Breite cca 50 mm, Innenschneide, Aussenschliff, mit geraden flachen Armen.

Bogenweite . . . . cm	16	18	20	22	24	26	28
1 Stück . . . . . Kč	28.60	30.80	33.—	35.20	37.40	39.60	41.80

Nr. 91. Binder-Zugmesser, krumme,



leichte Ausführung, mit schwarzlackierten Heften, ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, mit rundgebogenem Messer, Breite cca 50 mm, Aussenschneide, Innenschliff, mit geraden flachen Armen.

Bogenweite . . . . cm	16	18	20	22	24	26	28
1 Stück . . . . . Kč	31.35	33.—	35.20	37.95	41.25	43.45	45.65

Nr. 86. Binder-Zugmesser, krumme,



schwere Ausführung, mit schwarzlackierten Heften, mit bestem Stahl gestählt, mit rundgebogenem Messer, Breite cca 55 mm, Innenschneide, Aussenschliff, mit geraden flachen Armen.

Bogenweite . . cm	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
1 Stück . . . Kč	42.90	46.20	49.50	52.80	56.65	60.50	64.35	68.20	72.05	75.90	79.75

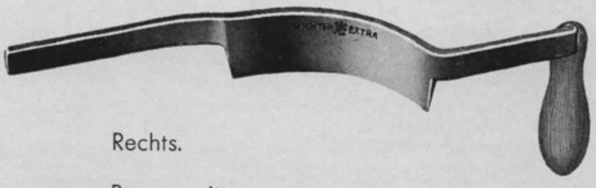
Nr. 87. Binder-Zugmesser, krumme,



schwere Ausführung, mit schwarzlackierten Heften, mit bestem Stahl gestählt, mit rundgebogenem Messer, Breite cca 55 mm, Aussenschneide, Innenschliff, mit geraden flachen Armen.

Bogenweite . . . . cm	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
1 Stück . . . . . Kč	50.60	53.90	57.20	61.60	66.—	70.40	74.80	79.20	83.60	88.—

Nr. 166. Reifmesser, krumm,



Rechts.

einhändig, mit naturweissem Heft, einem Halter, mit bestem Stahl gestählt, rechts, mit rundgebogenem Messer, Breite cca 55 mm, Innenschneide, Aussenschliff.

Bogenweite . . . . cm	12	14	16
1 Stück . . . . Kč	45.10	48.40	51.70

Nr. 167.

Reifmesser, krumm,



Links.

einhändig, mit naturweissem Heft, einem Halter, mit bestem Stahl gestählt, links, mit rund gebogenem Messer, Breite cca 55 mm, Innenschneide, Aussenschliff.

Bogenweite . cm	12	14	16
1 Stück . . . Kč	45.10	48.40	51.70

Nr. 96.

Pantoffelmesser,



mit schwarzlackierten Heften — ganz aus Spezialstahl, mit rund gebogenem Messer, Breite cca 32 mm, Aussenschneide, Innenschliff, mit geraden flachen Armen.

Bogenweite . . . . . . cm	5-6	8	10	12
1 Stück . . . . . . Kč	13.20	14.30	15.40	16.50

Nr. 92.

Pantoffelmesser,

mit Seitenmesser,

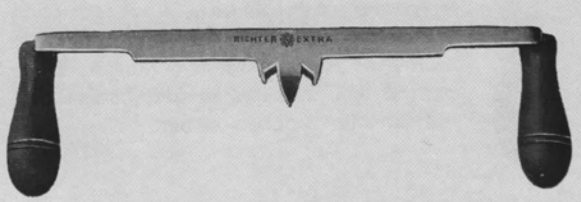


mit naturweissen Heften, ganz aus Spezialstahl, Messerbreite cca 32 mm — Aussenschneide, Innenschliff, mit geraden flachen Armen.

Bogenweite . . . . . . cm	5-6	8	10	12
1 Stück . . . . . . Kč	20.—	22.—	24.—	26.—

Nr. 93.

Pantoffel-Einlassmesser,

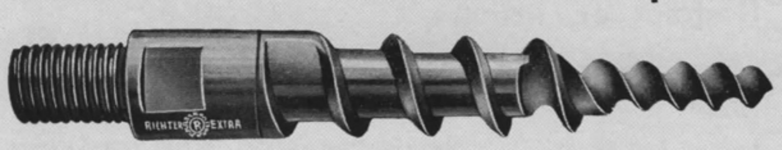


mit naturweissen Heften, ganz aus Spezialstahl, mit geraden flachen Armen. Für Nuten zum Einlassen von Lederoberteilen in Pantoffelhölzer.

Preis per 1 Stück . . . . . Kč 44.—

Nr. 137.

Maschinen-Holzspundzieher



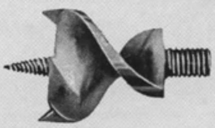
in neben angegebener Ausführung, oder nach Muster oder Zeichnung.

Preis laut besonderem Anbot.

NICHTANGEFÜHRTE WERKZEUGE IN FACHMÄNNISCHER AUSFÜHRUNG NACH MUSTER ODER ZEICHNUNG.

Nr. 138.

Vorbohrköpfe,



Form „Irwin" etc., für Binderspundbohrer, mit Gewindeschaft, zwei Vorschneidern, zwei Ausschnitzmessern, Führungsdorn mit Gewinde.

Preis nach Form und Grösse laut besonderem Anbot.

Nr. 139.

Ersatzmesser für Binderspundbohrer



aller Arten, aus Spezialstahl — sehr zähe, leicht schleifbar und dauerhafte Schneide.

Preis nach Form und Grösse laut besonderem Anbot.

Bei Bestellungen der Ersatzteile zu Binderspundbohrern senden Sie Zeichnung, Muster oder Spundbohrer. Sonst ist die Erledigung der Bestellung unmöglich.

Das Schleifen der Hobeleisen

mit Marke

RICHTER EXTRA

DAS SCHLEIFEN DER HOBELEISEN ist sehr wichtig für die Leistung dieser Werkzeuge beim Hobeln. Die Schneide „a" muss zu den Rändern „b", „b_1" im rechten Winkel stehen, damit das Messer über die ganze Breite der Hobelsohle gleichmässig hervorsteht.

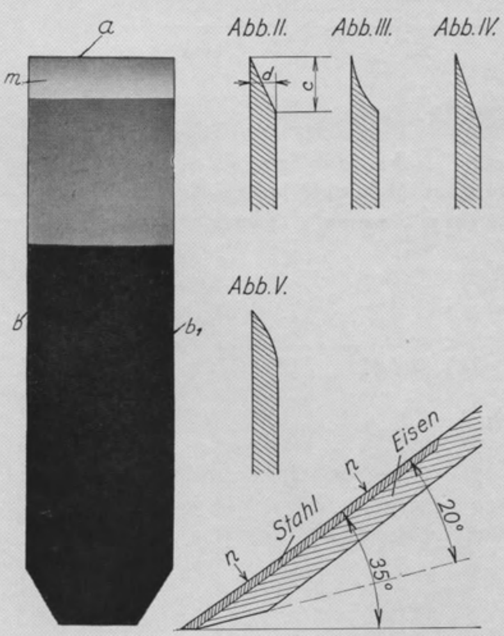


Abb. I. Abb. VI.

Das Messer wird am S a n d s t e i n oder an der S c h m i r g e l s c h e i b e im Winkel von cca 20° (Abb. II.) g e s c h l i f f e n. Diesen Winkel erhalten wir, wenn wir die Länge der geschliffenen Fläche „c" so wählen, damit sie der doppelten Stärke des Eisens „d" gleicht.

Beim Schleifen an der Schmirgelscheibe beachten Sie hauptsächlich, dass die Fläche „m" gerade bleibt, da beim Ausschleifen (Abb. III.) das Messer hinter der Schneide geschwächt wird, sodass sich die Schneide beim Hobeln biegt oder ausgebröselt. Dasselbe geschieht, wenn das Messer zu lang geschliffen wird (Abb. IV.). Ein Eisen, welches die Fläche „m" rund geschliffen hat, gibt schlechte Leistung (hobelt stumpf). Wo nicht Wasser auf den Schleifstein tropft, ist es notwendig, das Eisen öfter ins Wasser zu tauchen, damit nicht heiss wird (es würde gelb bis blau gefärbt).

Nachdem Schleifen an dem Schleifstein oder der Schmirgelscheibe ist es notwendig, das Messer an einem f e i n e n O e l s t e i n a b z u z i e h e n. Das Eisen wird an der Fläche „n" abgezogen, welche ganz auf dem Stein liegen muss. Gleichzeitig abwechselnd mit der Fläche „n" glätten wir die Fläche „m". Es wird empfohlen, das Eisen beim Glätten der Fläche „m" etwas aufzuheben, sodass das Messer in der Form der Abb. VI. unter dem Winkel cca 35° ausgeglättet wird. Man gewinnt damit eine grössere Widerstandsfähigkeit und Dauerhaftigkeit der Schneide, welche nicht so leicht biegt und ausbröselt. Die scharfen Ecken des Eisens können etwas heruntergeschliffen werden, damit beim Hobeln auf der gehobelten Fläche keine Rillen entstehen. Die KLAPPE soll auf das Eisen vorsichtig gelegt werden, um die Schneide nicht zu beschädigen. Mit der Stellschraube wird genau die Entfernung des Eisens von der Schneide zugerichtet. Die Klappe selbst ist so zuzurichten, dass der Hobelspan leicht abgefertigt werde. Sie muss ganz genau anliegen an die ganze Fläche des Eisens „n", um das Einreissen des Hobelspans zu verhindern. Die Klappe soll fast senkrecht zur geraden Fläche des Eisens geschliffen werden, damit sich ihre Kante genau mit der Schneide „a" deckt. Original „Richters"-Klappen entsprechen vollkommen diesem Zwecke, sind sehr genau verarbeitet und einwandfrei zugerichtet und ohne Ausnahme

mit der Marke **RICHTER EXTRA** versehen.

Nr. 100.

Gesimshobeleisen, gerade,

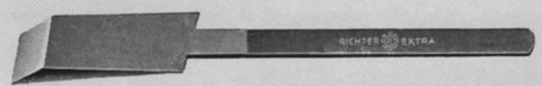


mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar, dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	3.95	4.40	4.85	5.30	5.70	6.15	6.60	7.05	7.70	8.25	8.80

Nr. 101.

Gesimshobeleisen, schräge,

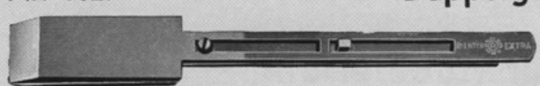


mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar, dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 102.

Doppelgesimshobeleisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar, dauerhafte Schneide.

Breite . . . . . . mm	21	24	27	30	33
1 Stück . . . . . Kč	15.95	17.05	18.70	20.90	23.65

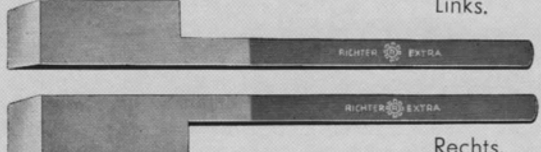
Klappe für Gesimshobeleisen Nr. 102.

Breite . . . . . . mm	21	24	27	30	33
1 Stück . . . . . Kč	6.40	6.80	7.50	8.35	9.45

Nr. 103.

Falzhobeleisen, gerade,

Links.



Rechts.

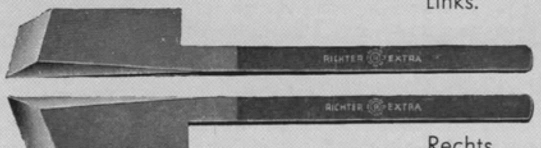
rechts oder **links,** mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar, dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	3.95	4.40	4.85	5.30	5.70	6.15	6.60	7.05	7.70	8.25	8.80

Nr. 104.

Falzhobeleisen, schräge,

Links.



Rechts.

rechts oder **links,** mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar, dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 105.

Gradhobeleisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar, dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 106. Gesimshohlkehlhobeleisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 107 a. Hohlkehlhobeleisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 107 b. Hohlkehlhobeleisen, schräge,



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21
1 Stück . . . Kč	4.30	4.75	5.30	5.70	6.30	6.80

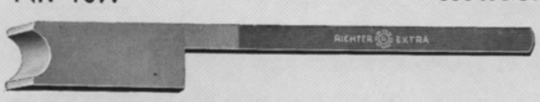
Nr. 108. Gesimsrundstabhobeleisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 109. Rundstabhobeleisen

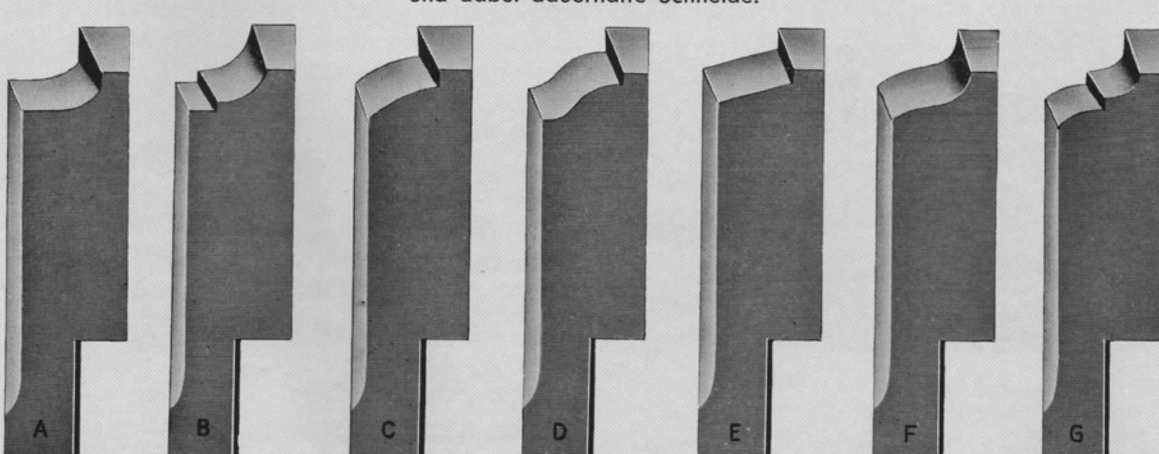


mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	4.20	4.60	5.20	5.60	6.15	6.70	7.25	7.80	8.35	9.—	9.90

Nr. 110. Kittfalzhobeleisen

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

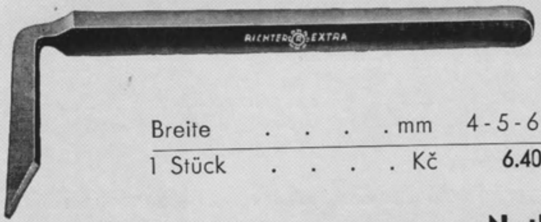


Breite . . . mm	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1 Stück . . . Kč	5.50	6.05	6.60	7.15	7.70	8.25	8.80	9.35	9.90	10.45	11.—

Weitere Fasonhobeleisen verfertigen wir nach Zeichnung um Preise der Kittfalzhobeleisen.

RICHTER EXTRA

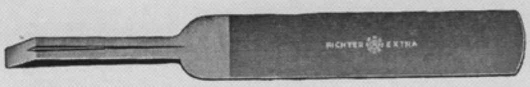
Nr. 111. Grundhobeleisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . . mm	4 - 5 - 6 - 7	8 - 9 - 10	11 - 12 - 13	14 - 15 - 16
1 Stück . . . . Kč	6.40	6.80	7.40	7.90

Nr. 112. Nuthobeleisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

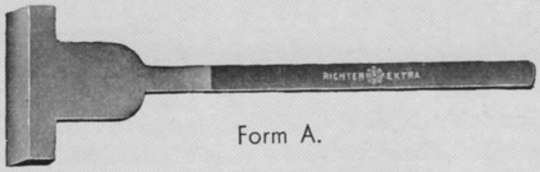
Breite . . . . mm	2 - 3 - 4 - 5 - 6	7 - 8 - 9 - 10	11 - 12 - 13 - 14	15 - 16 - 17 - 18
1 Stück . . . . . Kč	6.60	7.15	7.70	8.35

Nr. 113. Federhobeleisen

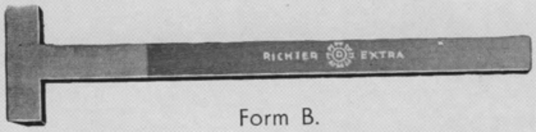


mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . . mm	2 - 3 - 4	5 - 6 - 7	8 - 9 - 10	11 - 12 - 13
1 Stück . . . . Kč	8.70	9.35	9.90	10.35



Form A.



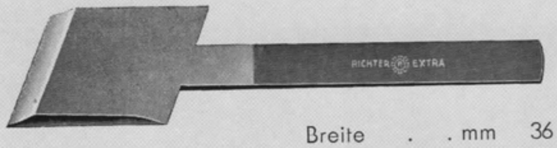
Form B.

Nr. 114. Wandhobeleisen

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . mm	36 - 39 - 42	45 - 48 - 51	54 - 57 - 60
1 Stück . Kč	11.90	12.75	13.75

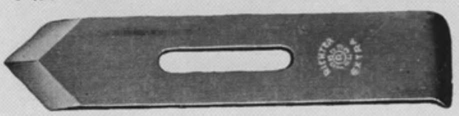
Nr. 115. Rückwandhobeleisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . Kč	9.15	10.15	10.90	11.90	12.90	13.30	14.55	15.85	17.05

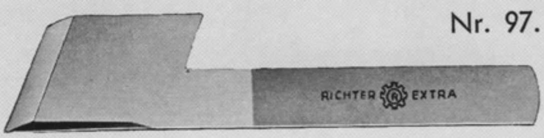
Nr. 116. Vorschneideisen zum Stellhobel



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite 21 mm. — 1 Stück . . . . Kč 7.15

Nr. 97. Plattbankhobeleisen, schräge,



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . . Kč	8.15	9.15	9.90	10.90	11.90	12.30	13.55	14.85	16.05

Kimmhobeleisen



Nr. **98.** Vorschneidend (Vorschneideisen).

vorschneidend, ganz aus Spezialstahl, ausschneidend, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

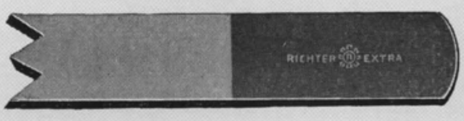


Nr. **198.** Ausschneidend (Ausschneideisen).

Für Hekt. . . .		1/8	1/4	1/2	1	2	3	5	8	10	12	16	28	45	56
Breite	mm	5½	6½	7	8	9	10	11	14	15	15	16	18	22	26
1 Stück	Kč	**4.20**	**4.30**	**4.40**	**4.50**	**4.60**	**4.75**	**4.85**	**5.20**	**5.30**	**5.30**	**5.40**	**5.60**	**6.05**	**6.60**

Nr. 99.

Bodenkammeisen



ganz aus Spezial-Werkzeugstahl, dreizinkig, Breite 14 mm, vierzinkig, Breite 17 mm. Stärke 4 mm.

Dreizinkige . . . . 1 Stück Kč **4.60**
Vierzinkige . . . . 1 Stück Kč **4.85**

Bindersetzhämmer, geschmiedet, hohl,



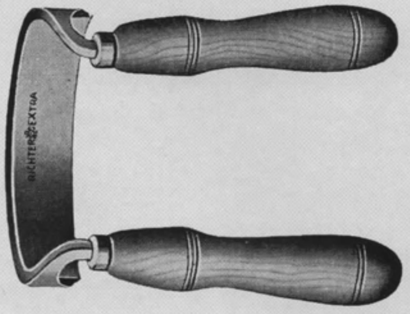


Nr. **289.** Nr. **290.**

für Keil und Handgriff, aus Spezial-Werkzeugstahl, vierkantige oder runde Form mit Stahlring.

Gewicht	gr	350	400	500
Nr. **290.** 1 Stück . . .	Kč	**27.—**	**28.50**	**30.—**
Nr. **289.** 1 Stück . . .	Kč	**21.—**	**22.—**	**23.—**

Stahlring . . . Kč **2.—**



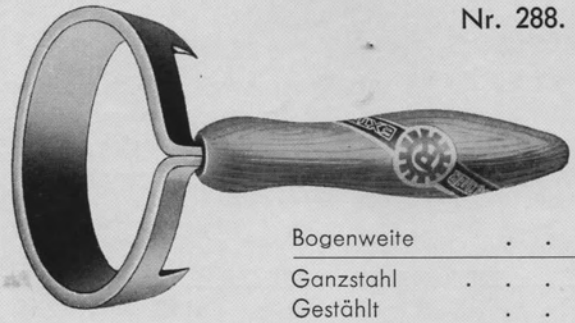
Nr. 88. **Fass- oder Kistenschaber**

mit schwarzlackierten Heften, ganz aus Stahl oder mit bestem Stahl gestählt, mit rund gebogenem Messer, Breite cca 32 mm.

Bogenweite . . .	cm	11	13	14
Ganzstahl	Kč	**15.95**	**18.15**	**20.35**
Gestählt . . .	Kč	**55.70**	**60.—**	**64.30**

Nr. 288.

Fass- oder Kistenschaber



mit einem Griff, naturweissem Heft, ganz aus Stahl oder mit bestem Stahl gestählt, Messerbreite 36 bis 38 mm.

Bogenweite . . .	cm	6	8	11	13	14
Ganzstahl	Kč	**12.65**	**13.75**	**15.95**	**18.15**	**20.35**
Gestählt . . .	Kč	**50.—**	**52.85**	**55.70**	**60.—**	**64.30**

RICHTER EXTRA

Nr. 117. Schropphobeleisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 12 Stück.

Breite . . . . mm	27	30	33	36	39
1 Stück . . . . Kč	5.70	6.40	6.95	7.50	8.35

Nr. 118. Schlichthobeleisen

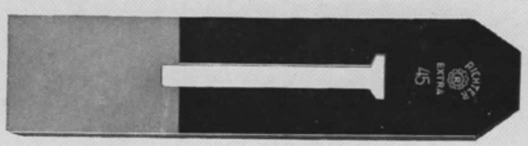


mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 12 Stück.

Breite . . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . . Kč	7.35	8.35	8.80	9.55	10.10	11.25	12.20	13.55	14.55

Nr. 119. Lochhobeleisen



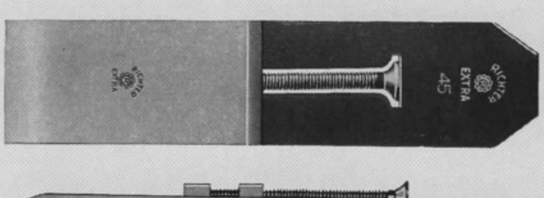
mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 12 Stück.

Breite . . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . . Kč	7.50	8.45	8.90	9.70	10.30	11.45	12.45	13.75	14.85

Weitere Breiten bei Lochstossbankeisen für Binder, kurze Sorte.

Nr. 120. Doppelhobeleisen



mit langer Schraube, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Originalpackung in Kartons zu 6 Stück.

Breite . . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . . Kč	15.55	16.75	17.25	18.35	19.15	20.15	21.35	22.90	24.35

Weitere Breiten bei Doppelstossbankeisen für Binder, kurze Sorte.

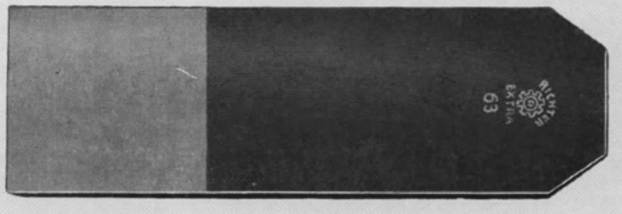
Nr. 121. Zahnhobeleisen



mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.
Grob 7 Zähne auf 1 cm, halbfein 9 Zähne auf 1 cm, fein 11 Zähne auf 1 cm.
Originalpackung in Kartons zu 12 Stück.

Breite . . . . mm	36	39	42	45	48
1 Stück . . . . Kč	9.90	10.55	11.20	11.90	12.65

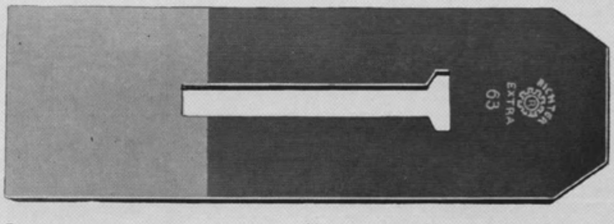
Nr. 122. Schlichtstossbankeisen für Binder,



kurze Sorte, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	60	63	65	70	75	80	90	100
1 Stück . . . Kč	19.40	21.05	22.95	24.45	26.25	28.45	34.30	41.10

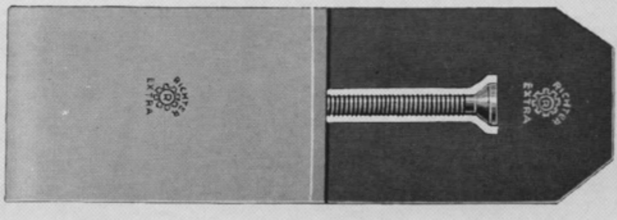
Nr. 123. Lochstossbankeisen für Binder,



kurze Sorte, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	60	63	65	70	75	80	90	100
1 Stück . . . Kč	19.80	21.40	23.15	24.90	26.85	29.05	35.20	42.25

Nr. 124. Doppelstossbankeisen für Binder,



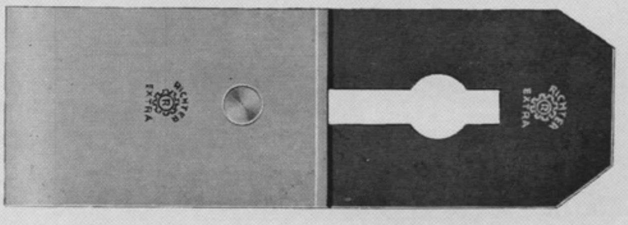


kurze Sorte, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Ganze Länge 210 bis 220 mm.

Bis 75 mm mit langer Schraube.

Breite . . . . mm	60	63	65	70	75
Länge . . . . mm	210	220	220	220	220
1 Stück . . . . Kč	32.50	34.50	36.35	38.10	41.80



Von 80 mm mit kurzer Schraube.

Ganze Länge 260 mm.



Breite . . . . mm	80	90	100
Länge . . . . mm	260	260	260
1 Stück . . . . Kč	45.50	52.80	61.60

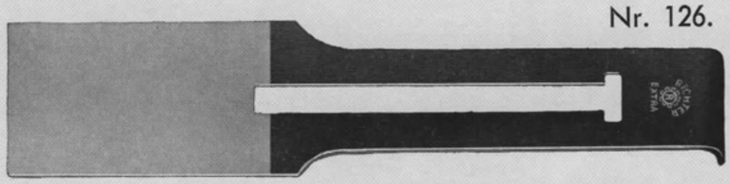
VERSCHIEDENFARBIGE SCHILDER AUF UNSEREN PAPPSCHACHTELN ZEIGEN DEM VERKÄUFER AN, WELCHE SORTE SICH INNEN BEFINDET; SO IST EINE UNRICHTIGE UND UNÜBERSICHTLICHE LAGERUNG AUSGESCHLOSSEN.



Nr. 125. Schlichtstossbankeisen für Binder

lange Sorte, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

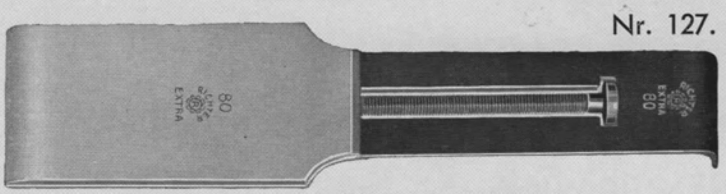
Breite . mm	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160
1 Stück . Kč	74.45	79.65	84.70	91.40	98.10	110.—	118.45	132.—	147.40	162.80	178.20



Nr. 126. Lochstossbankeisen für Binder

lange Sorte, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

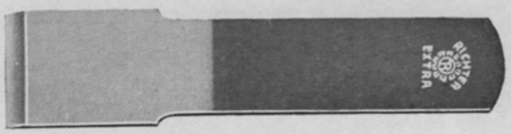
Breite . mm	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160
1 Stück Kč	91.40	96.60	101.55	106.70	111.65	128.70	148.95	169.40	190.30	220.—	242.—



Nr. 127. Doppelstossbankeisen für Binder

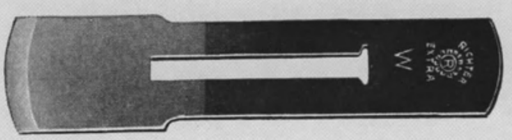
lange Sorte, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . mm	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160
1 Stück . Kč	132.—	138.70	145.55	152.35	159.05	177.75	199.75	220.—	242.—	264.—	286.—



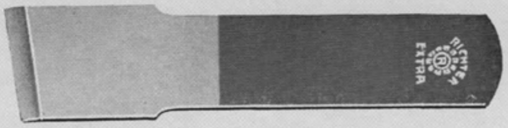
Nr. 128. Schlichthobeleisen für Binder.

Breite . mm	30	33	36	39	42	45	48	51	54
1 Stück . Kč	8.45	9.25	9.95	11.35	11.90	13.—	13.70	15.25	16.50



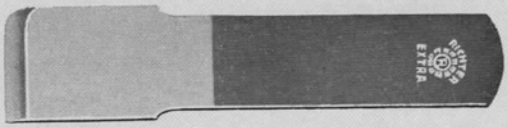
Nr. 129. Loch- oder Doppel-Schropphobeleisen für Binder.

Breite . . mm	30	33	36	39	42	45	48	51	54
Ohne Klappe Kč	8.80	9.50	10.10	11.45	12.05	13.10	13.90	15.45	16.85
Mit Klappe . Kč	19.65	20.40	21.05	22.65	23.30	24.85	25.85	27.20	28.85



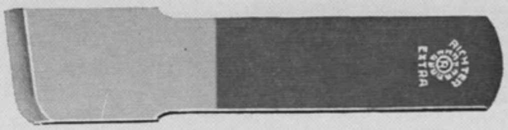
Nr. 130. Garbhobeleisen.

Breite . mm	30	33	36	39	42	45	48	51	54
1 Stück . Kč	8.45	9.25	9.95	11.35	11.90	13.—	13.70	15.25	16.50



Nr. 131. Geschirrhobeleisen.

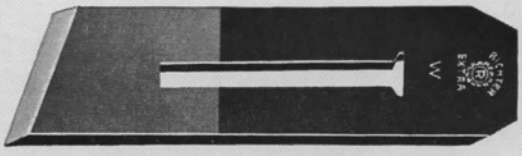
Breite . mm	30	33	36	39	42	45	48	51	54
1 Stück . Kč	8.45	9.25	9.95	11.35	11.90	13.—	13.70	15.25	16.50



Nr. 132. Garbhobeleisen mit runder Ecke.

Breite . mm	30	33	36	39	42	45	48	51	54
1 Stück . Kč	8.45	9.25	9.95	11.35	11.90	13.—	13.70	15.25	16.50

Nr. 304.



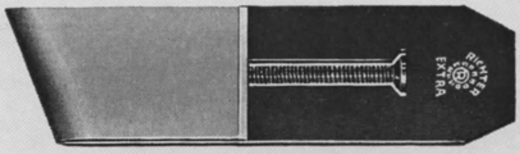
Links.

Loch-Plattbankhobeleisen,

schräg, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . . mm	48	54
1 Stück . . . . Kč	12.25	14.80

Nr. 305.



Links.

Doppel-Plattbankhobeleisen,

schräg, mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . . mm	48	54
1 Stück . . . . Kč	22.75	25.40

Nr. 306.

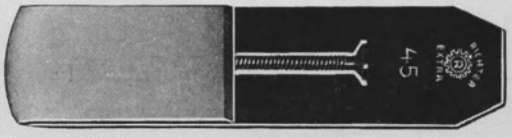


Loch-Hohlkehlhobeleisen,

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . . . mm	36	39	42	45	48	51
1 Stück . . . . . Kč	9.45	10.70	11.25	12.25	13.05	14.45

Nr. 307.

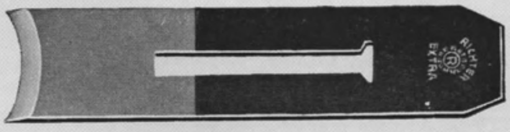


Doppel-Hohlkehlhobeleisen,

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . . . mm	36	39	42	45	48	51
1 Stück . . . . . Kč	19.70	21.25	21.85	23.25	24.20	25.45

Nr. 308.

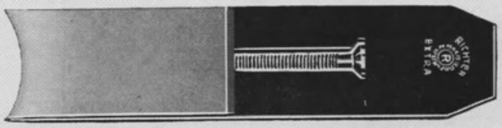


Loch-Rundstabhobeleisen,

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . . . mm	36	39	42	45	48	51
1 Stück . . . . . Kč	9.45	10.70	11.25	12.25	13.05	15.25

Nr. 309.

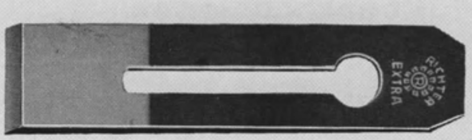


Doppel-Rundstabhobeleisen,

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . . . mm	36	39	42	45	48	51
1 Stück . . . . . Kč	19.70	21.25	21.85	23.25	24.20	25.45

Nr. 294.

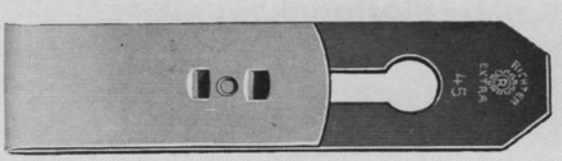


Lochhobeleisen für „Reform"-Hobel,

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . . . Kč	11.50	13.05	13.70	14.90	15.85	17.60	19.15	21.15	22.90

Nr. 295.

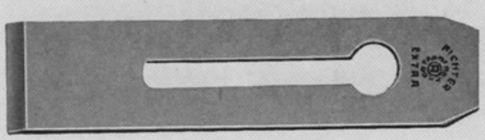


Doppelhobeleisen für „Reform"-Hobel,

mit Spezialstahl gestählt, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Breite . . . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . . . Kč	24.—	25.80	26.55	28.25	29.50	30.95	32.85	35.20	37.50

Nr. 296.

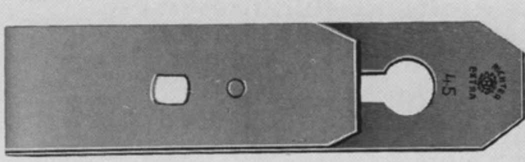


Lochhobeleisen für „Ulmia"-Hobel,

ganz aus Spezialstahl, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide, ganz hochglanz-poliert.

Breite . . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . . Kč	12.50	13.45	13.90	14.70	15.30	17.50	18.50	19.80	20.90

Nr. 297.

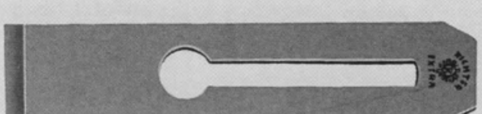


Doppelhobeleisen für „Ulmia"-Hobel,

ganz aus Spezialstahl, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide, ganz hochglanz-poliert.

Breite . . . . mm	36	39	42	45	48	51	54	57	60
1 Stück . . . . Kč	16.85	18.05	19.15	20.90	22.50	23.60	24.85	26.20	27.40

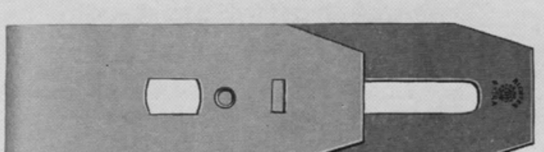
Nr. 298. Lochhobeleisen für amerikanische Hobel,



ganz aus Spezialstahl, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide, ganz hochglanz-poliert.

Breite . . mm	40	44	50	60	66
1 Stück . . Kč	13.—	14.20	15.30	20.90	24.75

Nr. 299. Doppelhobeleisen für amerikanische Hobel,



ganz aus Spezialstahl, sehr zähe, widerstandsfähig auch beim Hobeln von Knorren, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide, ganz hochglanz-poliert.

Breite . . mm	40	44	50	60	66
1 Stück . . Kč	18.05	20.35	22.55	27.50	31.35

(Für Putz-, Schlicht- und Rauhbankhobel Kunz Nr. 2, 3, 4, 4½, 5, 6, 7, 8, 20 und 113.)

Nr. 501.
Schabhobeleisen.



Breite 52 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **4.95**

(Für Schabhobel Kunz Nr. 1 u. 2.)

Nr. 502.
Schabhobeleisen mit Loch.



Breite 52 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **5.30**

(Für Schabhobel Kunz Nr. 51 u. 52.)

Nr. 503.
Schabhobeleisen mit Schlitz.



Breite 52 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **5.30**

(Für Schabhobel Kunz Nr. 53 u. 54.)

Nr. 504.
Schabhobeleisen mit hohler Schneide.



Breite 54 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **6.05**

(Für Schabhobel Kunz Nr. 55.)

Nr. 505.
Schabhobeleisen mit Loch.



Breite 38 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **5.05**

(Für Schabhobel Kunz Nr. 65.)

Nr. 510.
Schabhobeleisen mit Schlitz.



Breite 45 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **5.05**

(Für Schabhobel Kunz Nr. 63 u. 64.)

Schabhobeleisen mit Loch.

Nr. **506.**



Breite 33 mm.

Nr. **507.**



Breite 42 mm.

Breite . . . . . . mm	33	42
Preis per 1 Stück . . . Kč	**5.85**	**5.15**

(Für Schabhobel Kunz Nr. 60.)

Schabhobeleisen.

Nr. **508.**



Breite 38 mm.

Nr. **509.**



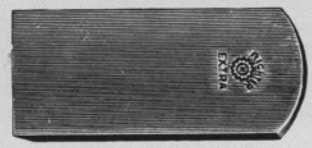
Breite 38 mm.

Nr. **508.** Preis per 1 Stück . . . . . Kč **5.60**

Nr. **509.** Preis per 1 Stück . . . . . Kč **4.75**

(Für Schabhobel Kunz Nr. 60 A.)

Nr. 512.
Taschenhobeleisen.



Breite 25 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **4.60**

(Für Kunzhobel Nr. 100 und 101.)

Nr. 513.
Schlichthobeleisen.



a) Breite . . . 33 mm, Länge . . . 94 mm.
b) Breite . . . 41 mm, Länge . . . 118 mm.

Breite . . . . . mm	33	41
1 Stück . . . . . Kč	**7.60**	**12.10**

a) Für Schlichthobel Kunz Nr. 102 u. 103.
b) Für Schlichthobel Kunz Nr. 110.

Nr. 515.
Binder-Schabhobeleisen mit Loch.

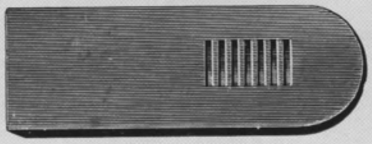


Breite 65 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **11.55**

(Für Schabhobel Kunz Nr. 56.)

Nr. 514.
Schlichthobeleisen mit Rillen.



Breite 41 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **15.40**

(Für Schlichthobel Kunz Nr. 120 u. 130.)

Nr. 516.
Binder-Schabhobeleisen.



Breite 65 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **11.—**

(Für Schabhobel Kunz Nr. 57.)

Nr. 517.
Binder-Schabhobeleisen.

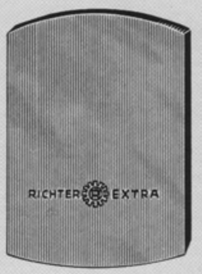


Breite 100 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **19.80**

(Für Schabhobel Kunz Nr. 56 A.)

Nr. 518.
Kistenschabereisen.



Breite 48 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **7.25**

(Für Kistenschaber Kunz Nr. 70.)

Nr. 519.
Gesimshobeleisen.

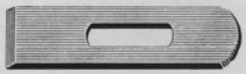


Breite 26 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **6.05**

(Für Gesimshobel Kunz Nr. 75.)

Nr. 520.
Eisen für Doppel-Falzhobel.

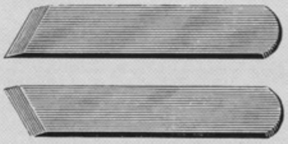


Breite 15 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **6.15**

(Für Falzhobel Kunz Nr. 26.)

Nr. 521.
Falzhobeleisen, rechts oder links.



Links.

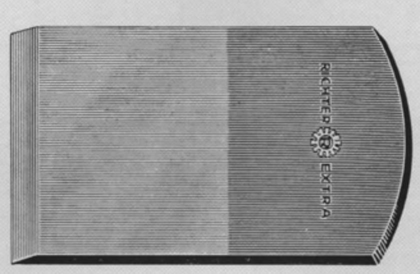
Rechts.

Breite 13 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **7.70**

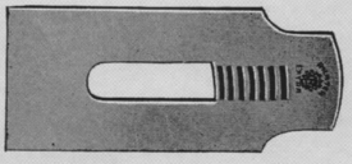
(Für Falzhobel Kunz Nr. 98.)

Nr. 529.
Binder-Schabhobeleisen.
Stärke 3 mm.



Breite . . . mm	50	52	60	62
1 Stück . . Kč	**14.85**	**15.—**	**15.80**	**15.95**

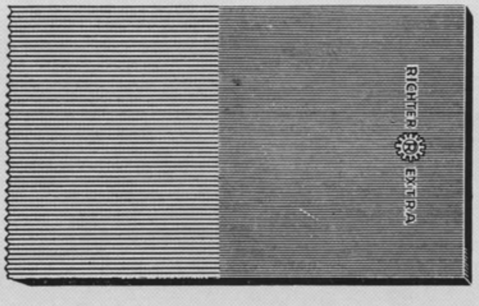
Nr. 528.
Lochhobeleisen mit Rillen.



Breite 55 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **20.90**

Nr. 522.
Zahnhobeleisen für amerikanische Hobel.



Breite 70 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **21.10**

(Für Hobel Kunz Nr. 12 u. 112.)

Nr. 555.
Ziehklinge für amerikanische Hobel.



Breite 70 mm, Stärke 1½ mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **10.65**

(Für Hobel Kunz Nr. 12 u. 112.)



Nr. 556.
Schabhobeleisen

(Kunz Nr. 80)

für Parkettschaber „Toledo" und „Sevilla".

Stärke 1 mm.

Breite . . . mm	50	60	70
1 Stück . . . Kč	**3.80**	**4.20**	**4.50**

Nr. 478.
Eisen (Geissfüsse)
für Holzschraubenschneider.



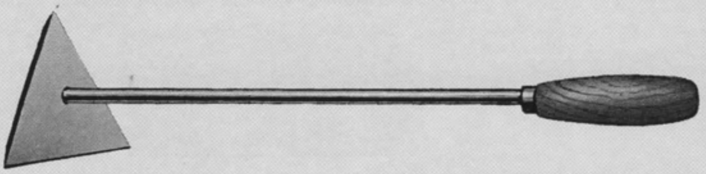
Ganze Länge 65 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **15.60**

RICHTER EXTRA

Nr. 530.

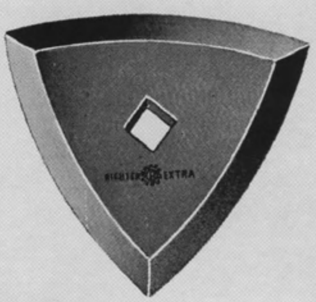
Schabeisen „Trial"

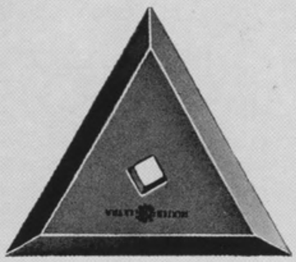


für Fässer, Schiffe, Bäume u. s. w., komplett mit eiserner Stange u. Holzheft, in leichter Stahlausführung für Bäume, in starker Ausführung (gestählt) zur Entfernung von Pech und Teer aus Fässern, Schiffen etc.

Mit Ganzstahl oder gestähltem Messer, zu Preisen laut Nr. 531 und 532 . . . . . . plus Kč **10.80**

Schabeisenmesser, dreiseitig.





Seitenlänge cm	Ausführung	Stärke mm				
		4	5	6	7	8
9	a	9.80	10.05	10.35	10.60	10.90
	b	24.75	25.30	25.85	26.40	26.95
10	a	10.—	10.30	10.55	10.85	11.—
	b	25.30	25.85	26.40	26.95	27.50
11	a	10.25	10.50	10.80	11.10	11.45
	b	25.95	26.50	27.05	27.60	28.15
12	a	10.45	10.70	11.—	11.35	11.65
	b	26.85	27.70	29.70	30.60	31.45

Nr. **531.** Ovales Schabeisen. Nr. **532.** Gerades Schabeisen. a) Ganzstahl. b) Gestählt.



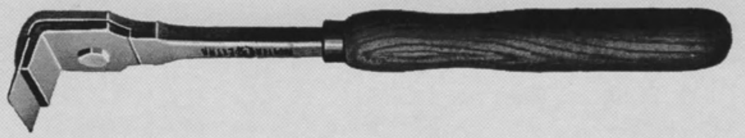
Nr. 534.

Schabeisen für Pech oder Bierstein

aus Spezial-Werkzeugstahl, ohne Griff oder mit Eichengriff, vernietet.

Länge . . . . cm	12	14	15
Mit Griff . . . . Kč	**15.85**	**17.20**	**18.60**
Ohne Griff . . . . Kč	**14.50**	**15.80**	**17.05**

Nr. 535. **Parkettschaber „Sevilla", schwere Ausführung,**



mit naturweiss-poliertem Griff, schwarz lackiert — Spannkopfplatte mit einer Schraube, mit Schabeisen 50×1 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč **43.35** Ersatzeisen 1 Stück . . Kč **3.80** (siehe Nr. 556).

Nr. 536. **Parkettschaber „Toledo", leichte Ausführung,**



mit naturweiss-poliertem Griff, blau lackiert — Spannkopfplatte mit zwei Schrauben.

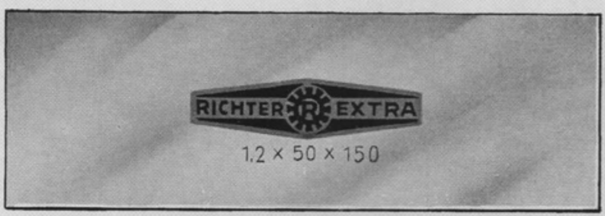
Mit Schabeisen	60×1	70×1 mm	
1 Stück . . . . Kč	**38.—**	**40.—**	
Ersatzeisen . . Kč	**4.20**	**4.50**	(siehe Nr. 556).

Handziehklingen für Tischler

aus Spezialstahl — hochglanz-poliert — weisse oder blaue extra Qualität — leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide — feine Ausführung.

Originalpackung in Kartons zu 10 Stück.

Nr. **550.** Weisse.

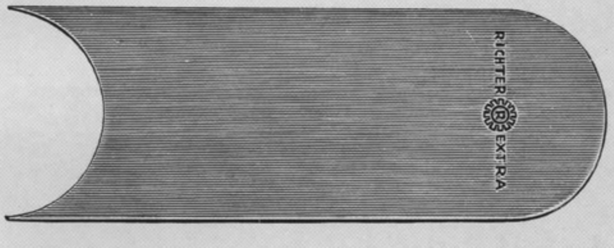


Nr. **551.** Blaue.



Stärke mm	0·8				1				1·2				1·5				2			
Breite mm	50	55	60	65	50	55	60	65	50	55	60	65	50	55	60	65	50	55	60	65
Länge 150 mm	**3·95**	**4·20**	**4·40**	**4·60**	**4·95**	**5·20**	**5·50**	**5·75**	**6·15**	**6·50**	**6·80**	**7·15**	**7·70**	**8·05**	**8·40**	**8·80**	**11·—**	**11·55**	**12·10**	**12·65**
Länge 160 mm	**4·75**	**4·95**	**5·15**	**5·40**	**5·95**	**6·20**	**6·50**	**6·75**	**7·35**	**7·70**	**8·05**	**8·35**	**9·25**	**9·60**	**10·—**	**10·45**	**13·20**	**13 75**	**14·30**	**14 85**

Blaue Ziehklingen Nr. **551,** extra Qualität, zum Preise um Kč **—.50** höher als Nr. 550.

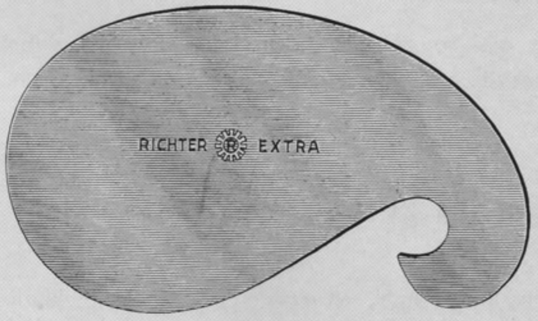


Nr. 552.

Hohlkehlziehklingen für Tischler,

aus Spezialstahl, hochglanz-poliert, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Dieselben Preise wie Nr. 551.



Nr. 553.

Schwanenhalsziehklingen für Tischler,

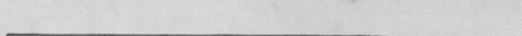
aus Spezialstahl, hochglanz-poliert, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide.

Stärke 0·8 mm.

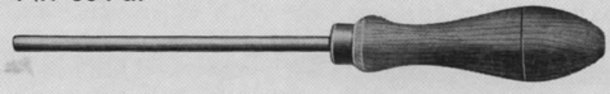
Preis per 1 Stück . . . . . Kč **6.30**

Ziehklingenstähle, rund,

Nr. 554.



Nr. 554 a.



aus Spezialstahl, glashart, ohne oder mit naturweiss-poliertem Heft, hochglanz-poliert.

Durchmesser 8 mm, Länge 220 mm.

Nr. **554.** Ohne Heft . . . . Kč **4.05**
Nr. **554 a.** Mit Heft . . . . Kč **5.30**

Nr. 498. Kachelbehaumesser



aus Spezialstahl, dauerhafte Schneide — Länge 190 mm, Breite 36 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč 6.40

Nr. 499. Töpfermeissel



aus Spezialstahl, dauerhafte Schneide — Länge 85 mm, Breite 10 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč 4.35

Nr. 500. Töpferdorne



aus Spezialstahl — achtkantig — Länge 90 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč 3.80

Nr. 497. Speilhobeleisen



aus Spezialstahl, mit einem oder 2 Löchern, dauerhafte Schneide.

Mit 1 Loch . . . . 1 Stück Kč 22.50 Mit 2 Löcher . . . . . . 1 Stück Kč 28.—

Nr. 476. Buchbinderhobeleisen



ganz aus Spezialstahl, leicht schleifbar und dabei dauerhafte Schneide, hochglanz-poliert, Länge 155 mm.

Preis per 1 Stück . . . . Kč 11.90

Nr. 600. Fournier-Ausschneider „Frix"

NEUHEIT GES. GESCHÜTZT.



aus Spezialstahl, mit gewellter Schneide, Stahlgriff blau lackiert. Mit Bogen-, Elips-, eierförmiger, drei- oder mehrwinkliger Schneide auf besondere Bestellung.

Grösse	0	1	2	3	4
1 Stück . . . . Kč	28.60	49.50	56.10	62.70	71.50

Diese Neuheit unserer eigenen Konstruktion, mit der der Tischler Fourniere unkenntlich ausbessern kann, wird folgendermassen angewendet: Die beschädigte Stelle wird einfach ausgehackt und in die ausgehackte Stelle wird das mit unserem Frix-Ausschneider verfertigte Stück eingelegt. Speziell geeignet und fast unentbehrlich ist dieses Werkzeug bei Maserfournieren und beim Zusammenstellen von Figuren.

RICHTER EXTRA

NUMMERN-VERZEICHNIS:

RICHTER EXTRA

INHALTS-VERZEICHNIS: